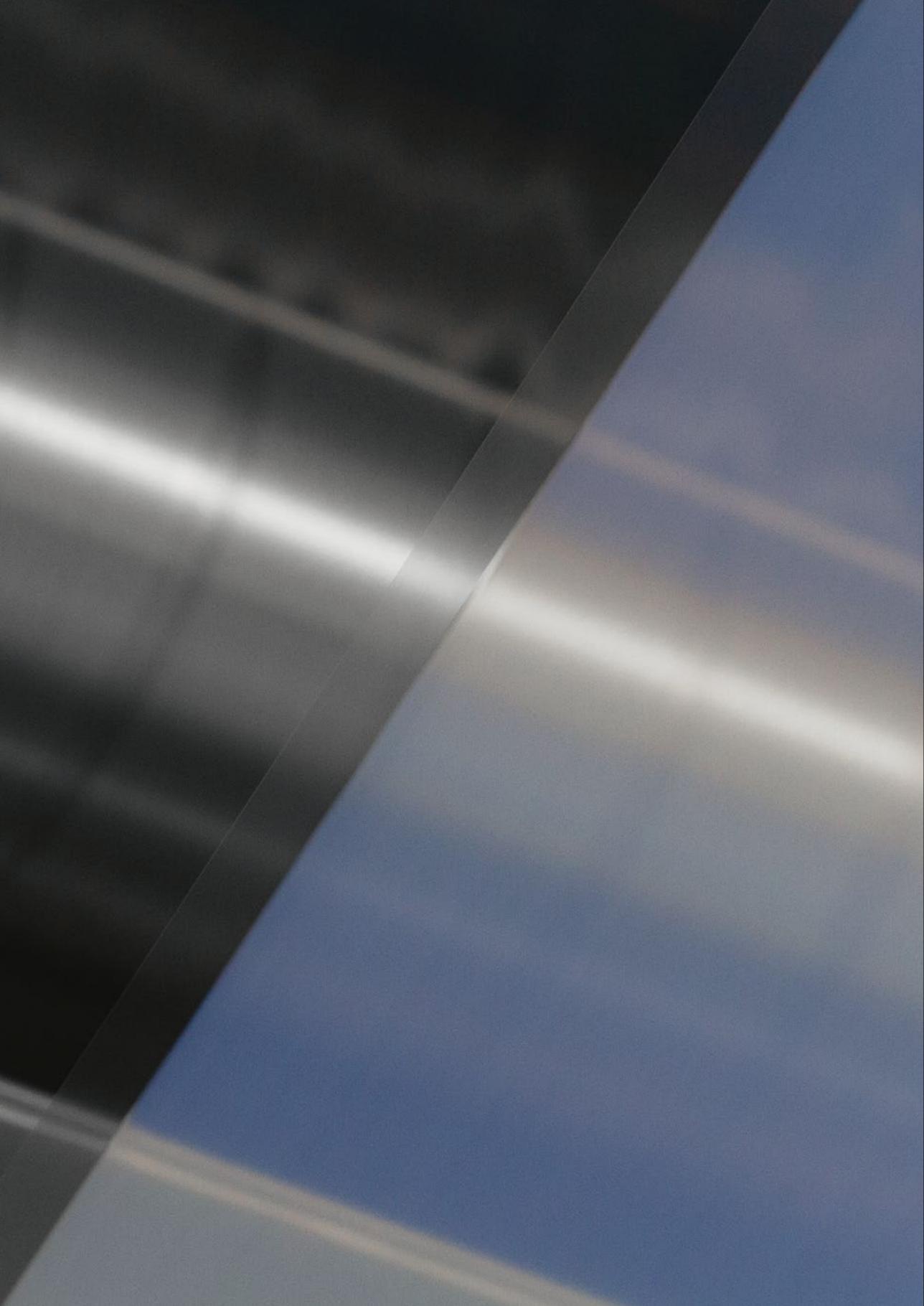




# ALL



**COMPLEXES ADHÉSIFS SPÉCIAUX**  
*INDIVIDUELS ET INNOVANTS*



# SOLUTIONNEUR DE PROBLÈMES COMPÉTENT, VOTRE FOURNISSEUR D'IDÉES ET VOTRE PARTENAIRE POUR LES COMPLEXES ADHÉSIFS SPÉCIAUX

Depuis 1967, nous développons pour nos clients, sur le site actuel de Sprockhövel, avec succès et une croissance dynamique, des solutions innovantes et individuelles pour les complexes adhésifs papiers et films de toutes sortes – avec une qualité sans compromis, une grande flexibilité, une quantité minimale réduite, un service complet et des prix de marché équitables. Pour ce faire, nous utilisons le système modulaire VPF, unique en son genre, qui nous permet de combiner plus de 600 frontaux avec une quarantaine d'adhésifs et une cinquantaine de dorsaux avec des valeurs de release différentes, exactement selon les souhaits et les besoins de chaque client. Si cela ne suffit pas pour une application spécifique, nous pouvons également spécifier de nouveaux matériaux ou modifier les poids de colle pour vous.

Comme support d'impression, nous vous proposons tous les types de papier / carton, films PE / PP / PET, une très large gamme de produits jet d'encre et laser, des matériaux d'impression écoresponsables, des matériaux de sécurité à partir de 200m<sup>2</sup> (VOID, motif damier, destructible, délamenable, etc.), des matériaux durables extrêmement résistants, des matériaux adhésifs

pour pneus avec la colle HM371 F bien établie sur le marché, des matériaux opaques et couchés aluminium ainsi que des matériaux métallisés et holographiques – et bien plus encore.

Nous sommes spécialisés dans les complexes adhésifs non standards et enduisons des adhésifs spéciaux permanents, lavables à l'eau et enlevables (acrylique base aqueuse, acrylique UV et hotmelt conventionnel) sur trois installations d'enduction actuellement. Nous modifions le poids de colle en fonction des besoins du client à partir d'une quantité minimale, nous teintons les adhésifs (diverses teintes possibles) et nous pouvons enduire avec des réserves d'adhésif. Les matériaux listés UL, les adhésifs résistants à l'eau de mer, les solutions dry-peel, la construction de complexes adhésifs multicouches et les enductions à façon complètent notre portefeuille. Nous sommes des experts en matériaux adhésifs – profitez de notre créativité, de notre capacité à résoudre les problèmes, de nos faibles quantités minimales et de notre passion pour le complexe adhésif parfait.

**N'hésitez pas à nous mettre au défi !**





PAPIERS TRANSPARENTS	7
LINGETTES	9
FILMS À HAUTE OPACITÉ	10



<b>ULTRA POWER</b>	<b>13</b>
COMPLEXES ADHÉSIFS POUR UNE UTILISATION EXTRÊME À L'INTÉRIEUR ET À L'EXTÉRIEUR	

MATÉRIAUX ADHÉSIFS CERTIFIÉS UL	15
COMPLEXES ADHÉSIFS RÉSISTANTS À L'EAU DE MER ET FILMS DE PELLICULAGE	17



<b>ENCRES DYE OU PIGMENTÉES</b>	<b>19</b>
COMPLEXES ADHÉSIFS POUR L'IMPRESSION JET D'ENCRE BASE AQUEUSE	
PAPIERS POUR JET D'ENCRE	25
FILMS POUR JET D'ENCRE	31



<b>LA SÉCURITÉ EST LA SÉCURITÉ ...</b>	<b>33</b>
MATÉRIAUX INNOVANTS POUR LA PROTECTION DES PRODUITS EXCLUSIFS	

MATÉRIAUX DE SÉCURITÉ	39
-----------------------	----



<b>POUR UNE UTILISATION RESPECTUEUSE DES RESSOURCES</b>	<b>41</b>
MATÉRIAUX ÉCORESPONSABLES POUR COMPLEXES ADHÉSIFS	

L'ÉCORESPONSABILITE DEVIENT UNE OBLIGATION !	42
VPFine	45
PAPIERS ÉCORESPONSABLES	51
FILMS ÉCORESPONSABLES	53
ADHÉSIFS ÉCORESPONSABLES	55
DORSAUX ÉCORESPONSABLES	57



**LOOK EXCLUSIF 59**

FILMS DE PELLICULAGE POUR EMBELLIR  
ET PROTÉGER LES ÉTIQUETTES ADHÉSIVES

GAMME DE FILMS DE PELLICULAGE 61



**FEUILLES ET BOBINES 63**

COMPLEXES ADHÉSIFS POUR  
L'IMPRESSION LASER

PAPIERS ET FILMS LASER 65

ADHÉSIFS POUR IMPRESSION LASER 67

DORSAUX POUR PASSAGE EN LASER 67



**ILS ONT VRAIMENT DU GRIP 69**

COMPLEXES ADHÉSIFS POUR  
L'ÉTIQUETAGE DES PNEUS

MATÉRIAUX POUR ÉTIQUETAGE DE PNEUS 71



**SOLUTIONS SPÉCIALES 73**

DOUBLE ENDUCTION, MULTICOUCHES  
ET CONTRECOLLAGE

**NOTRE  
SYSTÈME MODULAIRE VPF  
VOTRE CHOIX DE MATÉRIAUX**

PAPIERS (FRONTAUX)	75
FILMS (FRONTAUX)	79
ADHÉSIFS	87
DORSAUX	97
ENDUCTION À FAÇON	101



Tout nouveau !

# TOUT NOUVEAU!

A futuristic rocket ship with a purple nose cone and green body, standing on a reflective surface against a teal sky. The rocket is centered in the frame, with its reflection clearly visible on the ground below. The sky is a vibrant teal color with some light clouds. The overall aesthetic is clean and modern.

# **PAPIERS TRANSPARENTS**

## ALTERNATIVE ÉCORESPONSABLE AUX ÉTIQUETTES DE FERMETURE SYNTHÉTIQUES



Deux papiers transparents (VPF 10886 papier transparent mat 35 g et VPF 10552 papier transparent mat 62 g) sont les dernières stars du marché des étiquettes de fermeture.

Ils conviennent comme protection de première ouverture dans le secteur pharmaceutique combinés à des adhésifs permanents comme notre adhésif 925 spécial cartonnages, par exemple pour la fermeture de boîtes pliantes (l'étiquette ne peut pas être retirée sans être détruite). Mais aussi en combinaison avec des colles enlevables, idéales pour les étiquettes de fermeture ou de refermeture, par exemple pour les boîtes de puzzle ou de jeux, ou même pour les emballages de mouchoirs. Ces papiers sont donc adaptés aussi bien aux étiquettes de sécurité qu'à de simples étiquettes de fermeture qui peuvent être retirées sans traces. Disponibles également avec des dorsaux PET pour augmenter la transparence du papier frontal transparent.

**Économique, durable, intelligent.**



# LINGETTES

COMPLEXES ADHÉSIFS POUR  
PRODUITS DE NETTOYAGE, ARTICLES  
COSMÉTIQUES ET D'HYGIÈNE



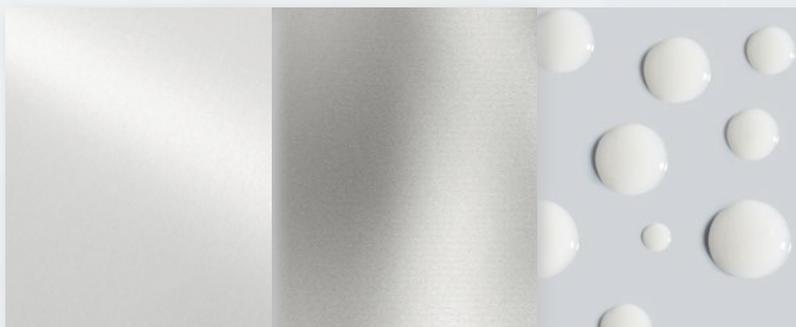
Tout le monde les connaît, tout le monde les a chez soi. Les emballages de lingettes humides du secteur du nettoyage, des cosmétiques ou pour les bébés. Parfois faciles, parfois moins faciles à ouvrir, parfois bruyants, parfois silencieux. Les exigences de nos clients et les composants des produits sont aussi variés que les divers matériaux frontaux en PP ou PET pouvant être combinés de manière flexible avec nos colles acryliques UV HM 712 UV et HM 728 UV, bien établies sur le marché.

En fonction de l'emballage et des souhaits du client, les poids de colle sont bien entendu adaptés et personnalisés. Pour une fermeture sûre, une protection contre le dessèchement et une qualité constante, une longue durée de conservation et une manipulation simple.

**Faites donc un essai !**

# FILMS À HAUTE *OPACITÉ*

IDÉAL POUR LES ÉTIQUETTES  
MULTICOUCHES ET LES IMPRESSIONS  
SUR LES DEUX FACES



Nous avons développé en exclusivité trois complexes adhésifs synthétiques qui n'existaient pas encore sur le marché. Des films 100 % opaques et pourtant blancs comme neige des deux côtés. Le clou : le verso argent de ces films blancs est enduit avec un adhésif teinté en blanc. Résultat : un film blanc des deux côtés, absolument opaque.

Idéal pour les étiquettes multicouches, les étiquettes couvrantes ou les étiquettes dans le domaine des boissons ou des cosmétiques, où le verso de l'étiquette et le recto sont imprimés, mais où il faut éviter à tout prix que l'impression ne transparaisse.

Les films sont disponibles en PP 30  $\mu$  (VPF 60101), PP 60  $\mu$  (VPF 60204) et PET 40  $\mu$  (VPF 70100).

**Vous êtes curieux ? Vous avez raison !**



# X T R M



# **ULTRA POWER**

## COMPLEXES ADHÉSIFS POUR UNE UTILISATION EXTRÊME À L'INTÉRIEUR ET À L'EXTÉRIEUR



Pour une utilisation extrême et durable des étiquettes, que ce soit en intérieur ou en extérieur, nous proposons, à partir d'une petite quantité minimale, une gamme soigneusement sélectionnée de matériaux adhésifs résistants et avec un très fort pouvoir adhésif.

Que ce soit pour l'impression conventionnelle, l'impression jet d'encre, l'impression laser ou l'impression par transfert thermique, VPF a la solution idéale pour votre application.



## **MATÉRIAUX DURABLES**

RÉSISTANTS, DURABLES ET SOLIDES –  
DISPONIBLES À PARTIR DE 500 M<sup>2</sup>

Tous les matériaux durables se distinguent par un pouvoir adhésif initial et final très élevés ainsi que par une bonne imprimabilité, une bonne résistance à l'usure, une bonne durabilité et une bonne résistance thermique. Ils sont donc idéaux et parfaitement utilisables pour les plaques signalétiques et les étiquettes, par exemple sur les composants électroniques ou automobiles, les articles ménagers, les fûts de produits chimiques, pour les applications GHS, la technologie des batteries et des panneaux photovoltaïques, les outils de jardinage et bien d'autres choses encore. Certains de nos produits sont résistants à l'eau de mer conformément à la norme BS 5609, Section 2 et 3 et sont listés UL.

La quantité minimale pour notre programme de complexes adhésifs durables est de 500 m<sup>2</sup>, la laize mère est principalement de 1.000 mm. Bien entendu, tous nos films durables sont disponibles avec d'autres adhésifs et des poids de colle sur-mesure adaptés à votre application et avec la flexibilité habituelle de VPF.

# GAMME DURABLES

## MATÉRIAUX ADHÉSIFS CERTIFIÉS UL

FRONTAL / DÉSIGNATION	ADHÉSIF	DORSAL	TTR*
<b>COMPLEXES ADHÉSIFS CERTIFIÉS UL</b>			
70232 PET blanc brillant 50 µ prétraité pour impression MH49843	HM 710 UV 25 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•
70232 PET blanc brillant 50 µ prétraité pour impression MH49843	HM 717 UV 35 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•
70287 PET blanc mat 55 µ TC MH49843	HM 710 UV 25 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•
70605 rPET recyclé blanc mat (25 % PCR) 50 µ TC MH49843	HM 710 UV 25 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•
70605 rPET recyclé blanc mat (25 % PCR) 50 µ TC MH49843	HM 717 UV 40 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•
70672 rPET recyclé transparent brillant (90 % PCR) 50 µ prétraité pour impression MH49843	HM 710 UV 25 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•
70972 PET argent mat 50 µ TC MH49843	HM 710 UV 25 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•
70972 PET argent mat 50 µ TC MH49843	HM 717 UV 30 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•
70972 PET argent mat 50 µ TC MH49843	HM 717 UV 35 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•

\* Impression par transfert thermique



# GAMME DURABLES

## COMPLEXES ADHÉSIFS RÉSISTANTS À L'EAU DE MER ET FILMS DE PELLICULAGE

FRONTAL / DÉSIGNATION	ADHÉSIF	DORSAL	TTR*
<b>MATÉRIAUX ADHÉSIFS RÉSISTANTS À L'EAU DE MER</b>			
70605 rPET recyclé blanc mat (25 % PCR) 50 µ TC	HM 710 UV 25 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•
70739 Film spécial PET blanc mat 55 µ, DURA TC	HM 716 UV 32 g/m <sup>2</sup>	B800-473 Glassine siliconée deux faces blanche 80 g/m <sup>2</sup>	•
60784 Film PP spécial jet d'encre blanc mat 85 µ	HM 347 30 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	
71095 Film spécial Data PE blanc mat 95 µ	HM 347 30 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•
60167 PP laser blanc mat 100 µ, verso noir	HM 709 UV 40 g/m <sup>2</sup>	NSA1400N Kraftliner blanc 138 g/m <sup>2</sup>	•
60152 Film spécial jet d'encre blanc mat 113 µ	HM 347 22 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	
<b>FILMS DE PELLICULAGE</b>			
70737 Pelliculage PET transparent brillant anti UV 19 µ	HM 740 UV 25 g/m <sup>2</sup>	B700-473 Glassine blanche 63 g/m <sup>2</sup>	•

\* Impression par transfert thermique

# JET D'ENCRE

# **ENCRE DYE ou PIGMENTÉES** COMPLEXES ADHÉSIFS POUR L'IMPRESSION JET D'ENCRE BASE AQUEUSE



Les systèmes d'impression autonomes imprimant avec des encres à base d'eau et de pigments prennent de plus en plus d'importance. Cela vaut aussi bien pour l'impression interne flexible que pour l'impression rapide et de haute qualité de petites séries d'étiquettes. De plus en plus d'applications d'impression par transfert thermique sont remplacées par des systèmes d'impression à jet d'encre de haute qualité, multicolores et performants.

VPF est le leader européen en matière de technologie et d'innovation dans le domaine des matériaux adhésifs pour le jet d'encre. Qu'il s'agisse de papiers pour jet d'encre de différents grammages et structures, de films PP blancs ou transparents ou de divers films PET, VPF a mis au point une vaste gamme standard de matériaux adhésifs pour le jet d'encre avec une quantité minimale de 1.000 m<sup>2</sup>.

**Des applications spéciales avec des adhésifs et des liners spéciaux sont toujours réalisables sur demande.**



# CUSTOMISÉ

LES ÉTIQUETTES INDIVIDUELLES  
EXIGENT DES SOLUTIONS  
INDIVIDUELLES



Pour les petits ou grands acheteurs, tout comme pour les utilisateurs finaux, de taille moyenne ou industrielle, la règle est la suivante : pour pouvoir profiter des avantages de l'impression numérique jet d'encre base aqueuse, il est nécessaire de respecter le cahier des charges pour un étiquetage sûr.

Pour ce faire, les divers matériaux jet d'encre films et papier proposés nécessitent également un adhésif adéquat pour l'application finale, et de préférence en petites quantités minimales, car il s'agit souvent d'éditions imprimées en petites séries.



## **DES SOLUTIONS POUR TOUS LES CAS!** MATÉRIAUX VPF POUR LE JET D'ENCRE AVEC SYSTÈME MODULAIRE

Grâce à des années de développement et de partenariats, VPF propose sans doute la gamme de matériaux adhésifs pour le jet d'encre la plus complète sur le marché européen. Pour l'impression jet d'encre base aqueuse (à base de colorants et de pigments), VPF dispose d'un grand nombre de papiers et de films.

Ceux-ci peuvent être combinés dans le système modulaire VPF avec plus de 40 adhésifs spéciaux de différents grammages ainsi qu'avec une large gamme de protecteurs siliconés.

Des papiers et cartons pour le jet d'encre (mats et brillants) et des films pour le jet d'encre en polypropylène (PP), polyéthylène (PE) et polyester (PET) sont disponibles pour les applications finales les plus diverses à partir de 1000 m<sup>2</sup>.

Qu'ils soient enlevables ou permanents, adaptés au contact alimentaire ou résistants à l'eau de mer, colorés, opaques ou avec des réserves de colle, VPF a la solution qu'il vous faut dans son programme pour répondre aux exigences les plus diverses.





## **PAPIERS NATURELS STRUCTURÉS**

### LE PROGRAMME DE PAPIERS VINICOLES POUR L'IMPRESSION JET D'ENCRE BASE AQUEUSE

Jusqu'à présent, il n'existait pas de solution satisfaisante et disponible sur le marché pour l'impression individuelle d'étiquettes sur des papiers naturels ou des papiers vinicoles gaufrés de haute qualité au moyen de systèmes d'impression jet d'encre base aqueuse. Après des travaux de développement intensifs, VPF est désormais en mesure de proposer également les papiers gaufrés avec un couchage jet d'encre, ce qui permet d'optimiser nettement la brillance des couleurs et la vitesse de séchage par rapport aux papiers non enduits. Les papiers sont parfaitement imprimables avec des encres à colorants ou à pigments, tout en conservant leur caractère de papier naturel au toucher. Malgré le couchage jet d'encre, le gaufrage des papiers est bien visible et palpable.

Pour de nombreux fabricants de produits haut de gamme, de nouvelles possibilités s'offrent désormais dans la décoration de petits et moyens tirages, qui sont souvent caractérisés par de nombreuses variables. VPF a accordé une attention particulière à la compatibilité avec les adhésifs permanents, qui sont déjà utilisés avec succès dans l'industrie du vin, et à l'enduction avec des adhésifs Wash Off, qui permettent de séparer proprement les étiquettes des produits réutilisables dans les unités de lavage (avec ou sans solution alcaline).

**Tous les papiers sont disponibles en exclusivité auprès de VPF.**

## PAPIERS POUR JET D'ENCRE

N° D'ART.	DESRIPTIF	POIDS	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
1393354	Papier jet d'encre couché mat	63 g	Papier jet d'encre flexible, couché mat, pour d'excellents résultats d'impression (encres dye & pigmentées)
12324	Papier laser/jet d'encre, satiné mat	65 g	Étiquettes d'identification basiques
1393299	Papier jet d'encre couché mat	70 g	Pour étiquetage sur petits diamètres et étiquettes enlevables
1353951	Papier jet d'encre recyclé mat	80 g	100 % papier recyclé
8093594	Papier jet d'encre couché brillant	90 g	Séchage rapide, bonne résistance, qualité premium
1393450	Papier jet d'encre Premium couché mat	92 g	Papier couché mat premium pour résultat d'impression optimal
8093150	Papier jet d'encre couché brillant	100 g	Papier Premium ultra brillant, excellents résultats d'impression (Dye & Pigment)
1393264	Papier jet d'encre couché mat	100 g	Premium standard
1393913	Papier jet d'encre couché mat	136 g	Premium standard
1393179	Papier jet d'encre couché mat sur une face	160 g	Premium Standard pour applications d'étiquettes non adhésives (tickets par exemple)
<b>PAPIERS STRUCTURÉS POUR JET D'ENCRE (GAMME DE PAPIER VINICOLES)</b>			
10600	Papier Vergé crème pour jet d'encre	80 g	Papier vinicole
13426	Papier bagasse blanc pour jet d'encre	90 g	Papier vinicole, 60 % de fibres de canne à sucre
13825	Laid White pour jet d'encre, papier Vergé	90 g	Papier vinicole, 100 % de fibres recyclées
13855	Papier Martelé blanc pour jet d'encre	90 g	papier vinicole, 40 % de contenu recyclé

MÊME POUR LES **APPLICATIONS LES PLUS DIFFICILES** NOUS AVONS LE **MATÉRIAU JET D'ENCRE APPROPRIÉ !**

**FAST TREAD**

04 12 035

**LSR+**  
7.00 R 16  
117/116 L  
12 PR LRF

9 912345 678909

VPF Material Inkjet Polyester  
weiß glänzend 80 µ  
Reifen-Hotmelt HM 371 F 40 g/m<sup>2</sup>

Printed by Quiclabel's **klarol**

Icons: Fuel pump, Wet grip, Treadwear (A-G), Rolling resistance (A-C), Noise (70 db)

## FILMS PE RECYCLÉS ÉCO-RESPONSABLES POUR JET D'ENCRE : **SOLUTIONS EXIGEANTES AVEC UNE PART RECYCLÉE ÉLEVÉE**

La demande de solutions plus écoresponsables ne cesse d'augmenter, notamment dans le domaine de l'impression jet d'encre base aqueuse respectueuse de l'environnement. Nous avons été le premier fabricant à produire un film jet d'encre PE recyclé avec une part recyclée de 95 % (PIR).

Grâce à un couchage semblable à celui du papier, le film (VPF 71201 PE recyclé blanc mat 105 µ pour jet d'encre) présente une surface blanche mate très élégante et est très facile à imprimer avec des encres à colorants et pigmentées. Petit à petit, aussi nos films PET jet d'encre sont remplacés par des films PCR.



# SGH

## MATÉRIAUX ADHÉSIFS POUR JET D'ENCRE RÉSISTANTS À L'EAU DE MER (BS 5609)

L'ajout à la gamme VPF jet d'encre de films PP jet d'encre certifiés BS 5609 pour l'impression en couleur d'étiquettes d'identification SGH en jet d'encre base aqueuse est l'alternative idéale aux étiquettes SGH par transfert thermique et impression laser. Les films blancs mats 85  $\mu$  (VPF 60784) et 113  $\mu$  (VPF 60152) sont testés selon BS 5609, section 3, et approuvés entre autres pour les systèmes d'impression Epson et Kiaro (encres pigmentées). Les films sont disponibles avec des adhésifs hotmelts et acryliques UV résistants à l'eau de mer, dans le système modulaire VPF.

## STABLE ET RÉSISTANT

### FILM PET RECYCLÉ JET D'ENCRE BLANC BRILLANT 80 MICRONS



Le film rPET recyclé jet d'encre blanc brillant 80  $\mu$ , 30 % PCR\* (VPF 70363) est déjà utilisé avec succès pour une multitude d'applications pour lesquelles l'impression brillante, la stabilité dimensionnelle et la résistance jouent un rôle. Grâce à l'utilisation d'adhésifs spéciaux (souvent en combinaison avec un poids de colle supérieur), le film est le support d'impression idéal pour les étiquettes de pneus imprimées en jet d'encre, les plaques signalétiques ou les applications résistantes à la température. Le film résiste à la migration de plastifiants et d'autres composants critiques souvent utilisés dans des colles très agressives pour le collage sur des surfaces difficiles.

Sur demande, les complexes adhésifs sont disponibles avec un poids de colle jusqu'à 52 g/m<sup>2</sup> ainsi que, pour une meilleure maniabilité, avec des réserves de colle sur les bords des bobines et des dorsaux siliconés des deux côtés. Le film rPET 70363 pour jet d'encre (blanc brillant 80  $\mu$ , 30 % PCR\*) est par ailleurs parfaitement imprimable avec des systèmes d'impression laser !

\* Se réfère au film de base utilisé.



# FILMS POUR JET D'ENCRE

N° D'ART.	DESRIPTIF	ÉPAISSEUR	PROPRIÉTÉS / UTILISATION
70428	rPET recyclé jet d'encre transparent brillant (90 % PCR)*	50 µ	Pour étiquetage sur petits diamètres, peut aussi servir de pelliculage imprimable jet d'encre
70530	rPET recyclé jet d'encre transparent mat (90 % PCR)*	50 µ	Film recyclé, séchage très rapide, imprimable laser sous certaines conditions
60063	PP jet d'encre blanc brillant	58 µ	Excellents résultats d'impression avec une utilisation réduite de matériau, développé également pour étiquetage sur petits diamètres
70318	PET jet d'encre blanc mat	75 µ	Convient pour les étiquettes de plaquettes signalétiques et les applications extérieures
70728	rPET recyclé jet d'encre transparent brillant (90 % PCR)*	80 µ	Film stable hautement transparent pour les plaques signalétiques, haute résistance à la température
60373	PP jet d'encre transparent brillant	80 µ	PP premium, séchage rapide, couleurs brillantes
70363	rPET recyclé jet d'encre blanc brillant (30 % PCR)*	80 µ	Haute résistance à la température, également pour étiquettes pour pneus
70965	PET jet d'encre argent brillant	80 µ	Couche premium argentée très brillante pour utilisation décorative
60784	PP jet d'encre spécial blanc mat	85 µ	Pour étiquettes résistantes à l'eau de mer (BS 5609) et résistance particulière aux rayures
60190	PP jet d'encre blanc mat	90 µ	Impression brillante sur film mat
60374	PP jet d'encre blanc semi brillant	90 µ	PP premium, séchage rapide, couleurs brillantes
60451	PP jet d'encre blanc ultra brillant	90 µ	PP premium, séchage rapide, couleurs brillantes
71802	PEHD jet d'encre blanc brillant	100 µ	Nouveau film PE jet d'encre pour une impression brillante, film souple, conçu aussi pour étiquetage sur petits diamètres
71822	PE Data jet d'encre blanc mat	105 µ	Étiquettes logistiques et pour supports difficiles à étiqueter (p. ex. palettes en bois)
71201	rPE recyclé jet d'encre blanc mat (95 % PIR)*	105 µ	Film jet d'encre blanc mat avec couchage « look papier »
60152	Film spécial jet d'encre blanc mat	113 µ	Pour étiquettes résistantes à l'eau de mer (BS 5609), résistance particulière aux produits chimiques
71634	PE jet d'encre blanc mat (couches délaminaibles)	120 µ	Film de sécurité avec couches délaminaibles pour la protection contre les manipulations
70580	Polyester satin jet d'encre	400 µ	Polyester satin jet d'encre, pour applications sur textiles et matelas
	* Se réfère au film de base utilisé.		

***ORIGINAL***  
**– OU –**  
**CONTREFAÇON**



# LA SÉCURITÉ EST LA SÉCURITÉ...

## IMATÉRIAUX INNOVANTS POUR LA PROTECTION DE PRODUITS EXCLUSIFS



Les exigences en matière de protection des produits haut de gamme dans les secteurs pharmaceutique, cosmétique, automobile, électronique, de la bijouterie ou de l'habillement sont de plus en plus élevées. Avec une gamme d'une vingtaine de matériaux de sécurité, associés à des adhésifs performants et de haute qualité, VPF fournit des matériaux adhésifs particulièrement bien adaptés pour les applications qui nécessitent la protection de produits sensibles ou exclusifs. Les manipulations, les tentatives d'ouverture ou les contrefaçons sont ainsi immédiatement détectables par les clients industriels et les consommateurs finaux.

**Les matériaux de sécurité VPF sont disponibles avec différentes caractéristiques de sécurité :** VOID, motif DAMIER, motif LOSANGES, avec couches délaminales, destructible, en blanc, argent, holographique ou transparent – en version mate ou brillante.



# IRRÉVERSIBLE

## FILMS ULTRA DESTRUCTIBLES POUR LES EXIGENCES DE SÉCURITÉ LES PLUS ÉLEVÉES

Les films ultra destructibles adhésifs offrent un niveau de sécurité particulièrement élevé, car ils se désintègrent de manière irréversible en très petits morceaux lorsque l'on tente de les décoller.

Ils sont disponibles en blanc mat, à base d'acrylate et d'acétate, et se distinguent par une résistance à la déchirure spécialement optimisée, qui permet une transformation aisée des produits en bobines lors de la fabrication d'étiquettes, tout en garantissant une destruction sûre des étiquettes collées lorsque l'on tente de les décoller après application.



## PROTECTION DE LA **PREMIÈRE OUVERTURE** MATÉRIAUX DE SÉCURITÉ POUR BOÎTES PLIANTES

Grâce à l'utilisation de matériaux de sécurité à base de PP ou de PET qui laissent un message VOID ou motif DAMIER durablement visible en cas de manipulation, la protection à la première ouverture de boîtes pliantes ou de produits sensibles et de grande valeur est garantie de manière fiable.

Le produit phare de notre gamme est un film PET transparent de 36  $\mu$  (VPF 70952) qui, lors de la manipulation, laisse un message jusqu'alors invisible. Des papiers transparents de 35 et 62 g, qui ne peuvent pas être détachés des boîtes pliantes sans être détruits, complètent notre gamme.







## **MANIPULATION PROTECTION CONTRE LA CONTREFAÇON GARANTIE D'INVOLABILITÉ**

MESSAGE VOID, MOTIF DAMIER, COUCHES  
DÉLAMINABLES ET FILM DESTRUCTIBLE  
– DISPONIBLE À PARTIR DE 200 M<sup>2</sup>

Dans notre programme standard, tous les produits VOID, motif DAMIER et LOSANGES sont dotés de notre adhésif acrylique UV, référence HM 716 UV, très puissant. Avec un grammage de 25 g/m<sup>2</sup>, le HM 716 UV représente l'équilibre parfait entre un tack initial et une adhésion finale élevés, et une facilité de transformation. Le HM 716 UV se caractérise en outre par une bonne résistance à la chaleur, aux UV et aux agents chimiques.

Nos films adhésifs destructibles et avec couches délaminales sont dotés des adhésifs acryliques permanents 925, 936 et 980 de haute qualité, spécialement adaptés à l'effet de sécurité.

Notre gamme standard d'environ 20 matériaux de sécurité est disponible à partir d'une quantité de 200 m<sup>2</sup>, avec des délais de livraison courts et une laize mère principalement de 1.000 mm\*.

Bien entendu, nous réalisons pour vous, sur demande, des solutions adaptées et personnalisées, en fonction de l'application finale et du substrat concerné, avec la grande flexibilité habituelle, un temps de développement court et la qualité VPF reconnue.

# MATÉRIAUX DE SÉCURITÉ

## (GAMME STANDARD)

N° D'ART.	DESSCRIPTIF	POIDS ÉPAISSEUR	ADHÉSIF VPF
	<b>PAPIERS TRANSPARENTS</b>		
10886	Papier transparent mat	35 g	925 – 22g/m <sup>2</sup>
10552	Papier transparent mat	62 g	925 – 22g/m <sup>2</sup>
	<b>FILMS DE SÉCURITÉ</b>		
70952	Film de sécurité PET transparent brillant hologramme VOID	36 µ	HM 716 UV – 25g/m <sup>2</sup>
70541	Film de sécurité PET transparent brillant VOID	40 µ	HM 716 UV – 25g/m <sup>2</sup>
70529	Film de sécurité PET blanc brillant VOID	40 µ	HM 716 UV – 25g/m <sup>2</sup>
70538	Film de sécurité PET argent brillant motif DAMIER	40 µ	HM 716 UV – 25g/m <sup>2</sup>
70539	Film de sécurité PET argent brillant VOID	40 µ	HM 716 UV – 25g/m <sup>2</sup>
7139851	Film de sécurité acétate blanc mat, destructible	40 µ	925 – 22g/m <sup>2</sup>
70880	PET film de sécurité argent brillant hologramme VOID	43 µ	HM 716 UV – 25g/m <sup>2</sup>
70443	Film de sécurité PET argent mat DRY-PEEL VOID	50 µ	HM 716 UV – 25g/m <sup>2</sup>
60949	PP film de sécurité transparent brillant VOID	50 µ	925 – 22g/m <sup>2</sup>
8040	Film acétate transparent brillant	50 µ	925 – 22g/m <sup>2</sup>
72706	Acrylate blanc mat ultra destructible	50 µ	980 – 18g/m <sup>2</sup>
70490	Film de sécurité PET argent mat motif DAMIER	50 µ	925 – 22g/m <sup>2</sup>
70110	Film PET argent mat VOID	50 µ	HM 716 UV – 25g/m <sup>2</sup>
5570S940	Film de sécurité PET blanc mat motif LOSANGES	50 µ	HM 716 UV – 25g/m <sup>2</sup>
5560S742	Film de sécurité PET argent mat motif LOSANGES	50 µ	HM 716 UV – 25g/m <sup>2</sup>
71639	Film de sécurité PE blanc mat avec couches délaminables	109 µ	936 – 18g/m <sup>2</sup>
71634	Film de sécurité PE blanc mat jet d'encre avec couches délaminables	120 µ	936 – 18g/m <sup>2</sup>
Quantité minimale pour toutes les versions standard : 200 m <sup>2</sup> , laize mère 1.000 mm (*sauf PET Hologramme VOID, VPF 70952 et VPF 70880 = 790 mm)			



EPE

# **POUR UNE UTILISATION RESPECTUEUSE DES RESSOURCES MATÉRIAUX ÉCORESPONSABLES POUR COMPLEXES ADHESIFS**

La protection de l'environnement et la gestion respectueuse des ressources font aujourd'hui partie intégrante du cycle économique moderne. Ainsi, dans le domaine des complexes adhésifs, VPF enregistre depuis quelque temps une demande croissante de solutions d'étiquetage plus écoresponsables.

Des tests d'enduction approfondis ont donc permis de qualifier des frontaux écoresponsables qui peuvent désormais être combinés avec différents adhésifs et dorsaux, conformément au système modulaire unique de VPF.

Parmi les nouveaux frontaux, on trouve aussi bien des solutions en papier qu'en film pour tous les procédés d'impression.



# **L'ÉCORESPONSABILITE DEVIENT UNE OBLIGATION ! LE NOUVEAU RÈGLEMENT EUROPÉEN SUR LES EMBALLAGES (PPWR) NOTRE EXIGENCE : NOUS FAÇONNONS L'AVENIR DE MANIÈRE RESPONSABLE**

Avec le nouveau règlement européen sur les emballages (PPWR), l'Union européenne fixe des objectifs clairs : moins de déchets, plus de recyclage, une part de matériaux recyclés réglementée. Pour nous, chez VPF GmbH & Co. KG, ce n'est pas seulement une prescription – c'est notre moteur pour l'innovation et la responsabilité.

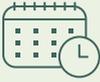
## **Les principaux changements en un coup d'œil :**

THÈME	CE QUE CELA SIGNIFIE POUR NOUS :
Recyclabilité	Développement de solutions d'étiquettes mono-matériau et séparables
Part de matériaux recyclés	Opter pour des matériaux recyclés PCR de haute qualité pour nos matériaux adhésifs
Minimisation des emballages	Développement de matériaux au poids optimisé
Emballages réutilisables	Solutions d'étiquetage pour les systèmes réutilisables et l'étiquetage intelligent



• 100% RECYCLABLE  
• REUSABLE

PLEASE REUSE & RECYCLE THIS BAG



## CALENDRIER

### Recyclabilité

- D'ici 2028 : Publication par la Commission européenne de critères d'évaluation de la recyclabilité.
- D'ici 2030 : tous les emballages mis sur le marché de l'UE doivent être recyclables.

### Taux de matières recyclées dans les emballages plastiques

- D'ici 2027 : définition par la Commission européenne de méthodes de calcul et de vérification du pourcentage de matières recyclées.
- A partir de 2030 : fixation d'un pourcentage minimum de matières recyclées.

### Minimisation des emballages

- D'ici février 2027 : élaboration par la Commission européenne de normes harmonisées pour le calcul et la mesure du respect des exigences en matière de minimisation des emballages.
- À partir de 2030 : minimisation du poids et du volume des emballages.

### Emballages réutilisables

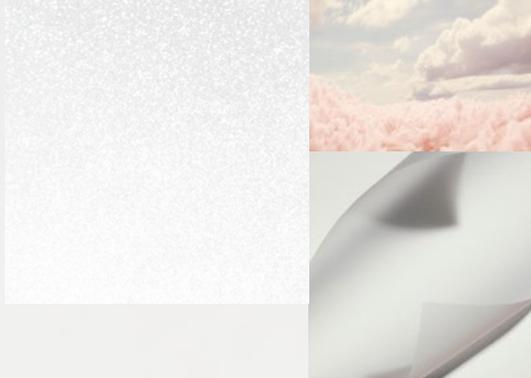
- A partir de 2030 : certains emballages de transport et de vente doivent être réutilisables à 40 pour cent.
- À partir de 2040 : augmentation de la part réutilisable à 70 pour cent.



### Opportunités pour nos clients

- Respect précoce des exigences en matière de recyclage
- Produits écoresponsables avec un profil environnemental clair
- Partenariat pour la transformation de vos solutions d'emballage
- Technologie et savoir-faire made in Germany

**Notre conclusion :** le PPWR n'est pas seulement un défi – c'est une invitation à repenser l'emballage. En tant que PME innovante de Sprockhövel, nous participons activement à la construction de cet avenir. Ensemble, avec vous.



## RÉDUCTION JUDICIEUSE, UNE QUALITÉ CONSTANTE ET DES COÛTS EN BAISSÉ. MOINS D'ÉMISSIONS GRÂCE À DES MATÉRIAUX ADHÉSIFS PLUS LÉGERS ET PLUS FINS

Avec « VPFine », nous avons composé un programme soigneusement sélectionné qui représente le compromis parfait entre la réduction du poids et la facilité d'utilisation en terme de processus d'impression et d'étiquetage. Les grammages de papier et les épaisseurs de film ont été volontairement réduits afin d'utiliser moins de matériaux.

Moins de matériel, une consommation réduite de ressources, des émissions réduites, une qualité constante et plus d'étiquettes par rouleau tout en réduisant les coûts de transport. **Cela a du sens !**



N° D'ART.	DESCRIPTIF	POIDS ÉPAISSEUR	IMPRIMABILITÉ
	<b>FRONTAUX PAPIERS</b>		
10886	Papier transparent mat	35 g	Conventionnel, TTR*
2040	Papier chromo, couché	40 g	Conventionnel, TTR*
2060	Papier chromo, couché	60 g	Conventionnel, TTR*
4470165	Papier thermique Top	60 g	Thermique direct, TTR*
10552	Papier transparent mat	62 g	Conventionnel, TTR*
1393354	Papier jet d'encre mat	63 g	Encres dye et pigmentées, Memjet
12324	Papier laser/jet d'encre, satiné	65 g	Conventionnel
1393299	Papier jet d'encre mat	70 g	Encres dye et pigmentées, Memjet
	<b>FRONTAUX FILMS</b>		
70877	Pelliculage rPET recyclé transparent brillant TC (90 % PCR)	12 µ	Conventionnel, TTR*
70737	Pelliculage PET transparent brillant protection UV NTC	19 µ	Conventionnel, TTR*
60260	PP transparent brillant NTC	30 µ	Conventionnel
60554	PP blanc brillant NTC	30 µ	Conventionnel
60101	PP blanc brillant TC, verso argent	30 µ	Conventionnel, TTR*
70747	PET transparent brillant prétraité pour l'impression	36 µ	Conventionnel, TTR*
70355	PET blanc brillant prétraité pour l'impression	36 µ	Conventionnel, TTR*
60214	PP blanc brillant NTC	40 µ	Conventionnel, TTR*
60798	PP blanc brillant TC	40 µ	Conventionnel, TTR*
60793	PP blanc brillant TC	40 µ	Conventionnel, TTR*
60789	PP transparent brillant TC	46 µ	Conventionnel, TTR*
60279	PP blanc brillant solid TC, Food Contact	50 µ	Conventionnel, TTR*
70428	rPET recyclé transparent brillant pour jet d'encre (90 % PCR)	50 µ	Encres dye et pigmentées, Memjet
70530	rPET recyclé transparent mat pour jet d'encre (90 % PCR)	50 µ	Encres dye et pigmentées
	<b>DORSAUX</b>		
B560	Papier glassine jaune et blanche	56 g / 49 µ	Siliconé d'un côté, supercalandré, pour transformation en bobines
NSA500	Papier kraft	50 g / 58 µ	Siliconé d'un côté, pose manuelle, pour transformation en feuilles
PET23	Film PET transparent résistant à la déchirure	32 g / 23 µ	Siliconé d'un côté, pose automatique à haute vitesse, applications no-label-look.

\* Impression par transfert thermique



## **POST CONSUMER = PRE INDUSTRY** UNE MATIÈRE PREMIÈRE PRÉCIEUSE AU LIEU DE DÉCHETS INDÉSIRABLES

En mettant l'accent sur les matériaux écoresponsables, nous disposons d'une alternative plus vertueuse pour presque tous les matériaux standard utilisés dans le secteur. Peu importe que vous préfériez les films PE, PP ou PET pour votre application. Pour chaque type de matériau, nous avons une variante avec une part recyclée PCR (recyclage post-consommateur).

### **Vous préférez un papier comme support d'impression ? Pas de problème !**

Notre gamme comprend également des papiers couchés, non couchés, blancs et noirs 100 % recyclés. L'impact des matériaux recyclés sur l'empreinte carbone ? L'utilisation d'un film rPET avec une part recyclée de 90 % permet de réaliser une économie d'environ 40 % et celle d'un papier 100 % recyclé d'environ 75 %.



# UN ASPECT UNIQUE AVEC UNE TOUCHE ÉCORESPONSABLE !

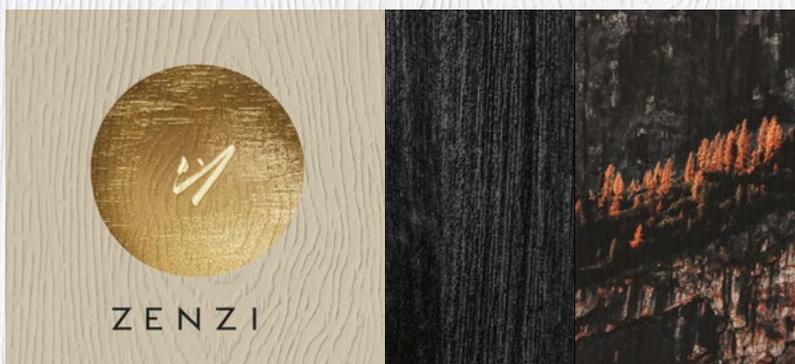
## DES MATÉRIAUX ÉCORESPONSABLES ISSUS DE RESSOURCES RENOUVELABLES PLUS VERTUEUSES



Découvrez notre sélection de matériaux issus de matières premières alternatives, comme par exemple notre papier silphie. La combinaison parfaite d'un aspect unique et d'une touche écoresponsable. La fibre de silphie est récoltée sur des surfaces régionales et transformée en papier en Allemagne. Le biogaz peut être obtenu comme sous-produit. Ainsi, la fibre de silphie présente une empreinte carbone négative, ce qui profite au bilan carbone du complexe adhésif à base de silphie.

Herbe, fibre de canne à sucre, matériaux issus de déchets agricoles, chanvre, silphie ou gobelets à café jetables recyclés – l'imagination n'a pas de limites. Il en résulte des qualités de papier uniques et reconnaissables au toucher et à l'œil.

# **HAPTIQUE EXCLUSIVE** **ÉCORESPONSABLE ET INNOVANT** POUR LES MARQUES SOUCIEUSES DE L'ENVIRONNEMENT



Une nouveauté chez VPF est un papier Gmund 90g « White Wood » avec 40 % de part recyclée PCR. Ce papier (VPF 40225) est réalisé avec un magnifique gaufrage profond effet bois et convient parfaitement pour les vins de qualité, les spiritueux, les cosmétiques ou les produits alimentaires.

Gmund « White Wood » est disponible avec des adhésifs permanents et lavables dans une laize de 1 mètre.

À partir de petites quantités minimales, les gaufrages Gmund les plus divers sont disponibles avec le papier de base identique de 90g (40 % PCR).

**Nous sommes à votre disposition si vous êtes intéressés.**



## GMUND

Les plus beaux papiers du monde viennent de Gmund am Tegernsee. Ecoresponsables, innovants et particulièrement esthétiques. Grâce à des procédés écologiques, des matières premières renouvelables et des technologies ultramodernes, Gmund Papier produit depuis près de 200 ans d'excellents papiers, qui sont désormais également disponibles chez VPF sous forme de complexes adhésifs.



# PAPIERS ÉCORESPONSABLES

N° D'ART.	DESCRIPTIF	POIDS	PROPRIÉTÉS
10662	Papier silphie (35% de fibres de silphie)	70 g	Fabriqué à partir de 35 % de fibres de silphie et 65 % de fibres recyclées, disponibilité régionale
10930	Papier bagasse beige (base : déchets végétaux)	70 g	Fabriqué à partir de déchets agricoles
2070387	Papier chromo semi brillant, résistant à l'humidité et aux alcalis (100 % recyclé)	70 g	100 % fibres recyclées, Ange bleu, Ecolabel européen
20989	Papier à base d'herbe, prétraité pour l'impression	70 g	Avantages des fibres d'herbe : 97 % d'énergie en moins, 99 % d'eau en moins, disponibilité régionale.
4470776	Papier thermique Top (100 % recyclé)	75 g	100 % fibres recyclées
4470854	Papier thermique Top (100 % bagasse)	80 g	Fabriqué à partir de de déchets agricoles
1353951	Papier recyclé blanc (100 % recyclé)	80 g	100 % fibres recyclées, Ange bleu, Ecolabel européen, Nordic Swan
10157	Laid White (100 % recyclé), papier Vergé	90 g	100 % fibres recyclées, avec gaufrage de lignes
13825	Laid White, pour jet d'encre (100 % recyclé), papier Vergé	90 g	100 % fibres recyclées, avec gaufrage effet ligné, pour encres dye et pigmentées
10602	Papier Martelé blanc (40 % recyclé)	90 g	40 % fibres recyclées, avec gaufrage fin effet martelé
40225	Gmund White Wood (40 % recyclé)	90 g	40 % de fibres recyclées, gaufrage naturel et unique du bois
10893	Papier bagasse blanc (base : déchets végétaux)	90 g	Fabriqué à partir de déchets agricoles
10945	Papier à base d'herbe	90 g	Avantages des fibres d'herbe : 97 % d'énergie en moins, 99 % de d'eau, disponibilité régionale
10756	Papier recyclé noir (100 % recyclé)	90 g	100 % fibres recyclées
10843	Papier coton blanc (100 % coton)	100 g	100 % coton
10442	CoffeeCup Paper® (100 % recyclé)	100 g	100 % recyclé, dont 25 % à partir de vieux gobelets jetables et 75 % de vieux papier
10555	Gmund chanvre (100 % chanvre)	120 g	100 % chanvre



## FILMS ÉCORESPONSABLES

N° D'ART.	DESCRIPTIF	ÉPAISSEUR	PROPRIÉTÉS
70877	rPET recyclé transparent brillant (90 % PCR)	12 µ	90 % PCR, recyclage chimique
70461	rPET recyclé film transparent brillant (90 % PCR)	23 µ	90 % PCR, recyclage chimique
60931	NatureFlex™ film blanc brillant	42 µ	Film cellulosique, compostable industriellement et à domicile
60750	NatureFlex™ film transparent brillant	45 µ	Film cellulosique, compostable industriellement et à domicile
70428	rPET recyclé transparent brillant jet d'encre (90 % PCR)	50 µ	Film jet d'encre pour encres dye et pigmentées, film de base 90 % PCR
70530	rPET recyclé transparent mat jet d'encre (90 % PCR)*	50 µ	Film jet d'encre pour encres dye et pigmentées, film de base 90 % PCR
70605	rPET recyclé blanc mat (25 % PCR)	50 µ	25 % de PCR provenant du recyclage chimique, excellente imprimabilité
70672	rPET recyclé film transparent brillant prétraité pour l'impression (90 % PCR)	50 µ	90 % PCR, recyclage chimique
60795	rPP recyclé blanc brillant TC (55 % PCR)	50 µ	55 % PCR, recyclage mécanique
60831	rPP recyclé transparent brillant TC (69 % PCR)	50 µ	69 % PCR, recyclage mécanique
70363	rPET recyclé blanc brillant jet d'encre (30 % PCR)	80 µ	Film jet d'encre pour encres dye et pigmentées, film de base 30 % PCR
71471	rPE recyclé blanc brillant (95 % PIR)	85 µ	95 % PIR, recyclage mécanique

COLLE SPÉCIALE WASH OFF 605

À gauche : Les étiquettes lavées flottent en haut, les flocons de PET en bas.  
Au milieu : Étiquettes lavées avec la colle.  
À droite : flocons de PET purs.



# RECYCLAGE REPENSÉ

## AVEC NOS ADHÉSIFS WASH OFF

Le fait qu'un emballage soit recyclable dépend de nombreux facteurs. Le plus grand défi ? Séparer proprement les différents matériaux les uns des autres. C'est la seule façon d'obtenir un matériau recyclé de qualité.

**Notre solution :** les adhésifs Wash Off, qui détachent facilement les étiquettes dans le processus de recyclage sans laisser de résidus – sans contaminer le produit recyclé par des colles ou des encres.

### Un design d'emballage clairvoyant

Un emballage se recycle différemment selon le matériau utilisé – et cela doit être pris en compte dès la conception. Les emballages en PET, par exemple, subissent un lavage alcalin à chaud et sont ensuite triés en fonction de leur densité. Pour ce processus, nous recommandons :

- Les adhésifs alcalins Wash Off
- Matériaux d'étiquetage d'une densité inférieure à 1 g/cm<sup>3</sup> – par exemple films PE, PP ou certains papiers résistants à l'humidité.

Pour les emballages en PE ou PP qui ne sont pas soumis à un lavage à chaud, les adhésifs Cold Wash Off constituent le choix optimal.

### Des emballages réutilisables ? Plus de possibilités !

Nos colles Wash Off ne sont pas seulement adaptées au recyclage des matériaux – elles jouent aussi pleinement leurs atouts pour les emballages réutilisables. Et grâce à notre système modulaire flexible, nous adaptons la solution individuellement à votre application.

**Vous êtes curieux ?** Découvrez ce qui est possible – et contactez-nous !

## ADHÉSIFS LAVABLES POUR LE RECYCLAGE DES EMBALLAGES

N° D'ART.	ADHÉSIF	POIDS DE COLLE	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
604	WASH OFF Eau à partir de 20°C Sans solution alcaline	18 g/m <sup>2</sup>	Colle spéciale lavable acrylique base aqueuse : l'étiquette se détache du support sous l'action de l'eau dès 20°C sans ajout de solution alcaline. Convient particulièrement aux frontaux en papier.
605	WASH OFF Eau à partir de 70°C Solution alcaline	18 g/m <sup>2</sup>	Colle spéciale lavable acrylique base aqueuse : l'étiquette se détache du support sous l'action de l'eau (idéalement >70°C) et d'une solution alcaline. Convient particulièrement aux frontaux en papier.
HM725 UV	WASH OFF Eau à partir de 70°C Solution alcaline	12 – 25 g/m <sup>2</sup>	Colle spéciale lavable acrylique UV : l'étiquette se détache du support sous l'action de l'eau (idéalement >70°C) et d'une solution alcaline. Convient particulièrement aux frontaux en film.

# NOTRE PROMESSE !

## DORSAUX ÉCORESPONSABLES ET RECYCLAGE DU DORSAL

Nous savons qu'environ un tiers de nos complexes adhésifs ne sert généralement qu'à la transformation et finit trop souvent dans la gestion des déchets. Pour limiter volontairement l'impact sur l'environnement, nous travaillons avec des liners recyclés à base de papier et de film.

Les dorsaux plus écoresponsables, composés à 70 % de papier recyclé et à 90 % de PET recyclé PCR, sont déjà utilisés avec succès. Un dorsal PET recyclé (rPET) émet jusqu'à environ 50 % de CO<sub>2</sub> en moins lors de sa fabrication qu'un dorsal PET traditionnel. Ne considérez pas le dorsal utilisé comme un déchet, mais comme une matière première. Aujourd'hui déjà, il est possible de recycler nos glassines siliconées sur une face. Le silicone est séparé et les fibres de papier peuvent être réutilisées.

The infographic is divided into several sections. At the top left, a grey textured square represents 'Papier recyclé (70 % PCR)'. To its right, a white square contains a cloud icon with 'CO<sub>2</sub>' and a downward arrow, with the text 'Économie de CO<sub>2</sub> 50 % lors de la fabrication'. Below these, a white square represents 'Dorsal rPET (90 % PCR)'. At the bottom left, a yellow square features '75%' and an upward-pointing arrow icon, with the text 'Objectif 75 % de recyclage du liner et de la matrice au CELAB.' To the right of these elements is a dark teal vertical bar containing white text.

Papier recyclé (70 % PCR)

Dorsal rPET (90 % PCR)

Économie de CO<sub>2</sub> 50 % lors de la fabrication

75%

Objectif 75 % de recyclage du liner et de la matrice au CELAB.

Nous sommes membres du CELAB – un consortium composé de différents leaders du secteur et d'entreprises tout au long de la chaîne de création de valeur de l'industrie de l'étiquette. Grâce à une collaboration intensive, nous travaillons à un objectif commun : Atteindre un taux de recyclage de > 75 % pour les dorsaux en papier et en film ainsi que pour les déchets de matrice.



## DORSAUX ÉCORESPONSABLES

N° D'ART.	DESCRIPTIF	POIDS ÉPAISSEUR	PROPRIÉTÉS
B550	Glassine recyclée blanche -473 (15 % PCR*)	55 g / 48 µ	Glassine siliconée d'un côté avec 15 % de matière recyclée pour pose automatique, easy release.
NSA700	Papier recyclé blanc -476 (70 % PCR*)	70 g / 90 µ	Dorsal avec 70 % de fibres recyclées, pour pose manuelle, adapté à la feuille.
rPET30	rPET recyclé transparent -473 (90 % PCR*)	42 g / 30 µ	rPET recyclé transparent siliconé sur une face, contenant 90 % de matière recyclée PCR (Post Consumer Recycling), résistant à la déchirure, pour pose automatique à grande vitesse.
* Se réfère au film de base utilisé.			

# SEN TIR

A hand is shown holding a piece of clear adhesive film over a textured surface. The film is being held in a way that it appears to be peeling or being applied. The background is a light, textured surface, possibly a wall or a piece of fabric. The overall tone is soft and neutral.

# LOOK *EXCLUSIF*

## FILMS DE PELLICULAGE POUR EMBELLIR ET PROTÉGER LES ÉTIQUETTES ADHÉSIVES



La vaste gamme comprend de nombreux films transparents différents, à base de PP ou de PET, dans une plage d'épaisseurs de 12 à 40  $\mu$ . Ces films couvrent ainsi presque toutes les applications imaginables pour lesquelles des films de pelliculage doivent être utilisés, pour protéger des impressions et des surfaces sensibles ou nécessitant une protection particulière. Les films sont disponibles avec ou sans topcoat pour une impression ultérieure.

Notre gamme de films de pelliculage est disponible rapidement à partir d'une quantité minimale de 500 m<sup>2</sup>. Outre les films de pelliculage en PET pour la protection d'étiquettes de haute qualité contre les UV, les produits chimiques et les intempéries, nous mettons l'accent sur des films exclusifs au toucher et à l'aspect particuliers tels que « Soft Touch », « Sandy » (effet sablé) ou « aspect cuir ».

Tous les films peuvent bien entendu être combinés avec d'autres adhésifs et dorsaux sur demande du client, conformément au principe modulaire de VPF.



## GAMME DE FILMS DE PELLICULAGE

N° D'ART.	DESCRIPTIF	ÉPAISSEUR	ADHÉSIF	DORSAL
70186	PET transparent brillant TC	12 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face
70877	rPET recyclé transparent brillant NTC (90 % PCR)	12 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face
70737	PET transparent brillant protection UV NTC	19 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face
70737	PET transparent brillant protection UV NTC	19 µ	HM 740 UV, 25g	Glassine blanche B 700-473
762086	PP transparent brillant NTC	20 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face
60705	PP transparent brillant TC	20 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face
7620718	PP transparent mat NTC	20 µ	Permanent 980	PET 23 µ – 473 siliconé une face
60386	PP transparent mat TC	20 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face
60873	PP transparent « Soft Touch » mat TC	21 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face
70461	rPET recyclé transparent brillant NTC (90 % PCR)	23 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face
70224	PET transparent mat NTC	23 µ	Permanent 980	PET 23 µ – 473 siliconé une face
60260	PP transparent brillant NTC	30 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face
60888	PP transparent « Sandy » mat effet sablé TC	38 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face
60883	PP transparent brillant « aspect cuir » TC	40 µ	Permanent 958	PET 23 µ – 473 siliconé une face

# L A S E R

The image features a vertical title 'LASER' in a white, outlined, serif font. The letters are stacked vertically and centered. The background is a dark, gradient-filled space. A horizontal band of light, resembling a laser beam's spectrum, stretches across the middle, with colors transitioning from blue on the left to yellow and orange on the right. Below this band, a metallic, reflective surface is visible, with a diagonal line of light reflecting off it, suggesting a laser beam hitting a mirror or lens.

# FEUILLES ET BOBINES

## COMPLEXES ADHÉSIFS POUR L'IMPRESSION LASER



Pour répondre aux besoins croissants dans le domaine de l'impression laser, VPF a développé une vaste gamme de produits qui conviennent parfaitement à l'impression laser en feuilles et en rouleaux.

En fonction de la méthode d'impression (feuille/rouleau), vous pouvez choisir dans notre gamme l'adhésif adapté à votre application, tout comme le dorsal approprié. Pour l'impression en bobines, nous proposons nos dorsaux glassine et PET ; pour l'impression en feuilles, vous pouvez choisir parmi divers papiers kraft d'épaisseurs et de qualités différentes.

À partir d'une quantité minimale de 1.000 m<sup>2</sup>, des papiers et des films laser sont disponibles pour une multitude d'applications finales. Que l'adhésif soit enlevable ou permanent, adapté au contact alimentaire ou résistant à l'eau de mer, opaque ou avec des réserves de colle, avec un poids de colle supérieur ou inférieur, VPF a la solution qu'il vous faut pour répondre aux exigences les plus diverses.

Laser



## PAPIERS ET FILMS LASER

N° D'ART.	DESCRIPTIF	SURFACE	POIDS ÉPAISSEUR
	<b>PAPIERS POUR LASER</b>		
12324	Papier laser, satiné	mat	65 g
20989	Papier à base d'herbe	mat	70 g
12333	Papier laser, satiné, verso bleu	mat	76 g
23180	Papier fluorescent couché mat, orange	mat	78 g
25180	Papier fluorescent couché mat, jaune	mat	78 g
26180	Papier fluorescent couché mat, vert	mat	78 g
28180	Papier fluorescent couché mat, rouge	mat	78 g
3080588	Papier couché ultra brillant	haute brillance	78 g
10442	CoffeeCup Paper® (100 % recyclé)	mat	100 g
40754	Gmund Cotton White	mat	110 g
10555	Gmund Papier de chanvre (100 % chanvre)	mat	120 g
	<b>FILMS POUR LASER</b>		
7074	PET laser blanc brillant	TC	50 µ
70605	rPET laser recyclé blanc mat (25 % PCR)	TC	50 µ
70622	PET laser transparent brillant	TC	50 µ
70953	PET laser argent mat	TC	55 µ
70001	PET laser blanc mat	TC	60 µ
70965	PET argent brillant pour laser et jet d'encre	TC	80 µ
60336	PP laser blanc mat	TC	100 µ
60167	PP laser blanc mat stabilisé UV, verso noir, certifié BS 5609 Sec. 2	TC	100 µ
70738	PET laser blanc mat	TC	107 µ



## ADHÉSIFS POUR IMPRESSION LASER

N° D'ART.	DESCRIPTIF	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
980 permanent	Acrylique base aqueuse permanent	Colle polyvalente avec une très haute résistance à la chaleur. Conforme à la norme sur les jouets EN 71-3, certifiée ISEGA pour le contact alimentaire direct, très haute résistance au cisaillement, également disponible en version luminescente. Convient particulièrement bien aux applications laser.
933 permanent	Acrylique base aqueuse permanent	Très bonne résistance à l'eau avec un faible blanchiment, grande transparence et résistance aux UV. Très haute cohésion, bonnes propriétés de découpe, bonne résistance à la chaleur. Convient particulièrement bien pour les applications double enduction et laser.
987 enlevable	Acrylique base aqueuse enlevable	Convient universellement pour les supports d'impression en film et en papier, haute transparence, très haute résistance au cisaillement.
HM 709 UV	Acrylique UV permanent	Colle polyvalente, résistante à la température, aux produits chimiques et aux intempéries, certifiée ISEGA pour le contact alimentaire direct ainsi que résistante à l'eau de mer selon BS 5609, section 2. Convient à tous les supports papier et films d'impression.

Tous les frontaux laser peuvent également être combinés avec d'autres adhésifs du système modulaire VPF !

## DORSAUX POUR PASSAGE EN LASER

GLASSINES POUR TRANSFORMATION EN BOBINES :			
B700	62 g / 55 µ	blanche, jaune différentes valeurs de release	Papier glassine siliconé sur une face, supercalandré. Utilisé comme dorsal en bobines pour pose automatique.
B800	81 g / 69 µ	blanche différentes valeurs de release	Papier glassine siliconé sur une face, supercalandré avec une résistance accrue à la déchirure pour pose automatique.
KRAFTS POUR TRANSFORMATION EN FEUILLES :			
NSA500	50 g / 58 µ	blanc	Papier kraft siliconé sur une face pour pose manuelle.
NSA850	87 g / 88 µ	blanc	Papier kraft siliconé sur une face pour pose manuelle, bonne planéité.
NSA1400N	136 g / 141 µ	blanc	Papier kraft siliconé sur une face pour pose manuelle, excellente planéité.
D'autres dorsaux papiers ainsi que des dorsaux films sont également disponibles sur demande.			



# **ILS ONT VRAIMENT DU GRIP**

## COMPLEXES ADHÉSIFS POUR L'ÉTIQUETAGE DES PNEUS



Pour pratiquement aucune autre application d'étiquetage, l'interaction entre l'adhésif et le frontal est aussi décisive que pour l'étiquetage des pneus.

### **Nous sommes votre spécialiste en matériaux adhésifs pour pneus.**

Une colle bien établie sur le marché, notre HM 371 F – caoutchouc synthétique, des grammages de colle de 30 à 60 g/m<sup>2</sup> adaptés à votre application, sur demande avec des réserves de colle sur les bords des bobines et des dorsaux siliconés des deux côtés – le tout en combinaison avec les matériaux frontaux adaptés : PE Data Spécial, papier OGR (TE-Coat), papier couché alu, papier thermique Éco, thermique Top ou PP blanc brillant.



# MATÉRIAUX POUR ÉTIQUETAGE DE PNEUS

N° D'ART.	DESCRIPTIF	SURFACE	POIDS ÉPAISSEUR
	<b>PAPIERS</b>		
1470717	Papier thermique Éco	mat	72 g
1470638	Papier thermique Top	mat	75 g
20842	Papier OGR (TE-Coat), couché, résistant aux huiles et graisses	mat	90 g
14734	Papier thermique Top 60 g laminé sur un film PET 12 µ	mat	96 g
	<b>FILMS</b>		
5060803	Papier avec couche alu, couché sur la face argent	semi brillant	60 µ
60659	PP blanc brillant, avec barrière	TC	60 µ
71095	PE Data Spécial blanc mat	Clay Coated	95 µ



Double enduction, multicouches, contrecollages

**UNI  
QUE**

# **SOLUTIONS SPÉCIALES**

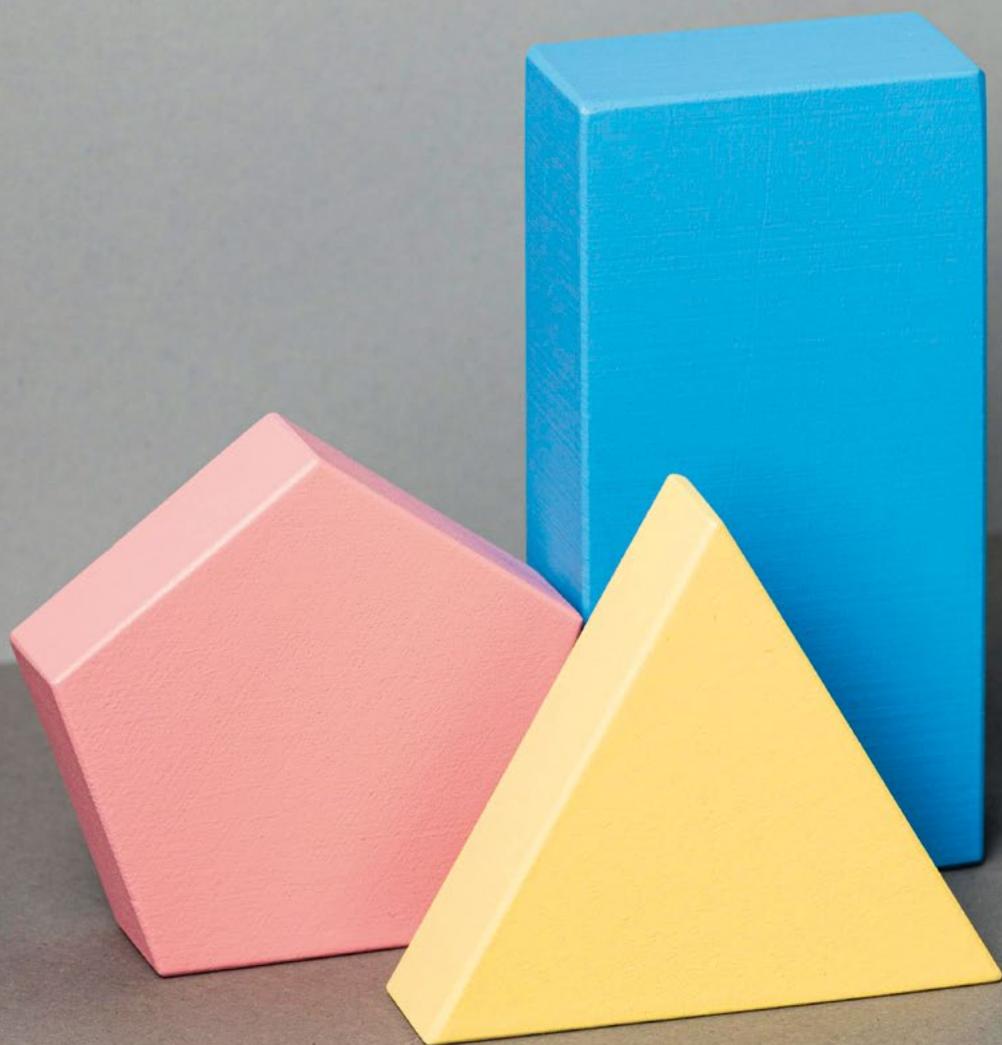
## DOUBLE ENDUCTION, MULTI- COUCHES ET CONTRECOLLAGE

Complexes adhésifs en double enduction, complexes adhésifs multicouches, contrecollages. Les exigences de nos clients ne connaissent pratiquement aucune limite.

Qu'il s'agisse de contrecollages pour obtenir des résistances à la déchirure ou des imprimabilités spéciales, de complexes adhésifs multicouches avec un dorsal glassine ou PET et divers supports intermédiaires, de matériaux adhésifs sur les deux faces, d'adhésifs de transfert entre deux dorsaux ou de deux matériaux adhésifs sur un support siliconé sur les deux faces – nous réalisons des solutions spéciales pour tous les secteurs, en combinant différents adhésifs et différents poids de colle et en associant des valeurs de release adaptées pour une transformation optimale.

Les exemples typiques sont les films contrecollés sur une autre matière et servant de barrière de migration pour les adhésifs pour pneus, les matériaux en double enduction pour les mailings ou les complexes adhésifs double face pour la fixation de composants. Mettez-nous au défi, nous nous réjouissons de réaliser des tâches passionnantes – souvent réalisables à partir de 1.000 m<sup>2</sup>.

***NOTRE***  
**SYSTÈME MODULAIRE VPF**  
**VOTRE CHOIX DE MATÉRIAUX**



# PAPIERS (FRONTAUX)

N° D'ART.	DESSCRIPTIF	SURFACE	POIDS
	<b>PAPIERS TRANSPARENTS</b>		
10886	Papier transparent	mat	35 g
10552	Papier transparent	mat	62 g
	<b>PAPIERS NON COUCHÉS</b>		
1080	Papier d'écriture, vélin, satiné	mat	74 g
10120	Papier d'écriture, vélin, satiné	mat	120 g
10170	Carton, satiné	mat	170 g
10250	Carton, satiné	mat	250 g
	<b>PAPIERS COUCHÉS</b>		
2040	Papier chromo, couché	semi brillant	40 g
2060	Papier chromo, couché	semi brillant	60 g
2070338	Papier chromo, couché, avec azurant optique	semi brillant	70 g
2080	Papier chromo, couché	semi brillant	80 g
2091	Papier chromo, couché	semi brillant	90 g
2091326	Papier chromo, couché, verso argent	brillant	90 g
2096	Papier chromo, couché	mat	90 g
20842	Papier OGR (TE-Coat), couché, résistant aux huiles et graisses	mat	90 g
20598	Papier chromo, couché, résistant à l'humidité et aux alcalis	mat	90 g
20160	carton, couché deux faces	semi brillant	160 g
20190	Carton, couché deux faces	mat	190 g
	<b>PAPIERS STRUCTURÉS ET ÉCORESPONSABLE</b>		
10662	Papier silphie (35 % de fibres de silphie)	mat	70 g
10930	Papier bagasse beige (base : déchets végétaux)	mat	70 g
2070387	Papier chromo, résistant à l'humidité et aux alcalis (100 % recyclé)	semi brillant	70 g
20989	Papier à base d'herbe, prétraité pour l'impression (adapté au laser)	mat	70 g
1353951	Papier recyclé blanc (100 % recyclé)	mat	80 g
10596	Papier Vergé crème	mat	80 g
20549	Papier couché pearl	brillant	83 g
10893	Papier bagasse blanc (base : déchets végétaux)	mat	90 g

10945	Papier à base d'herbe	mat	90 g
10157	Papier Laid White (100 % recyclé), Vergé	mat	90 g
10602	Papier Martelé blanc non couché (40 % recyclé)	mat	90 g
10756	Papier recyclé noir (100 % recyclé)	mat	90 g
40225	Gmund White Wood (40 % recyclé)	mat	90 g
10843	Papier coton blanc (100 % coton)	mat	100 g
10442	CoffeeCup Paper® (100 % recyclé)	mat	100 g
10555	Gmund chanvre (100 % chanvre)	mat	120 g
<b>PAPIERS POUR JET D'ENCRE</b>			
1393354	Papier couché pour jet d'encre	mat	63 g
12324	Papier laser/jet d'encre, satiné mat	mat	65 g
1393299	Papier couché pour jet d'encre	mat	70 g
1353951	Papier jet d'encre recyclé (100 % recyclé)	mat	80 g
8093594	Papier couché pour jet d'encre	haute brillance	90 g
1393450	Papier Premium couché pour jet d'encre	mat	92 g
8093150	Papier couché pour jet d'encre	haute brillance	100 g
1393264	Papier couché pour jet d'encre	mat	100 g
1393913	Papier couché pour jet d'encre	mat	136 g
1393179	Papier couché pour jet d'encre	mat	160 g
<b>PAPIERS STRUCTURÉS POUR JET D'ENCRE</b>			
10600	Papier Vergé crème couché pour jet d'encre	mat	80 g
13426	Papier bagasse blanc couché pour jet d'encre	mat	90 g
13825	Papier Laid White, pour jet d'encre (100 % recyclé), Vergé	mat	90 g
13885	Papier Martelé blanc (40 % recyclé) couché pour jet d'encre	mat	90 g
<b>PAPIERS LASER</b>			
12324	Papier laser, satiné	mat	65 g
12333	Papier laser, satiné, verso bleu	mat	76 g
<b>PAPIERS DE COULEUR</b>			
23180	Papier fluorescent orange, couché (adapté au laser)	mat	78 g
25180	Papier fluorescent jaune, couché (adapté au laser)	mat	78 g
26180	Papier fluorescent vert, couché (adapté au laser)	mat	78 g
28180	Papier fluorescent rouge, couché (adapté au laser)	mat	78 g

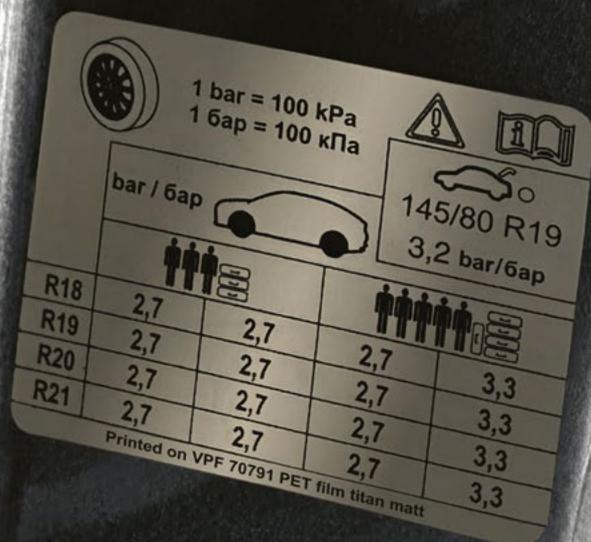
1580235	Papier d'écriture jaune	mat	80 g
1680237	Papier d'écriture vert	mat	80 g
1880418	Papier d'écriture rouge	mat	80 g
	<b>IMPRESSION THERMIQUE DIRECTE</b>		
4470165	Papier thermique Top	mat	60 g
1470717	Papier thermique Éco	mat	72 g
4470776	Papier thermique Top (100 % recyclé)	mat	80 g
4470854	Papier thermique Top (100 % bagasse)	mat	75 g
1470638	Papier thermique Top	mat	75 g
60741	PP thermique blanc	mat	80 µ
60228	PP thermique transparent	mat	80 µ
14734	Papier thermique Top 60 g contrecollé sur un PET 12 µ	mat	96 g
447012	Carton thermique Éco	mat	175 g
	<b>PAPIERS AVEC COUCHE ALUMINIUM / PAPIERS MÉTALLISÉS</b>		
5060803	Papier avec couche aluminium argent	mat	82 g
5060804	Papier avec couche aluminium argent	brillant	82 g
2560311	Papier métallisé argent	brillant	83 g
6460939	Papier métallisé or	brillant	83 g
	<b>MATÉRIAUX POUR PNEUMATIQUES</b>		
1470638	Papier thermique Top	mat	75 g
20842	Papier OGR (TE-Coat), couché, résistant aux huiles et graisses	mat	90 g
14734	Papier thermique Top 60 g contrecollé sur un PET 12 µ	mat	96 g
5060803	Papier avec couche alu, couchage sur la face alu	semi brillant	60 µ
60659	PP blanc brillant, avec barrière	TC	60 µ
71095	PE Data Spécial blanc mat	Clay Coated	95 µ



# FILMS (FRONTAUX)

N° D'ART.	DESCRIPTIF	TC / NTC	ÉPAISSEUR
	<b>FILMS PE</b>		
71327	PE Data Spécial blanc mat	NTC	73 µ
71869	HDPE blanc semi brillant, Valéron	NTC	75 µ
71221	PE transparent brillant	NTC	78 µ
71378	PE transparent brillant	TC	78 µ
71317	PE blanc brillant	NTC	78 µ
71362	PE blanc brillant	TC	78 µ
71942	PE transparent mat	NTC	80 µ
71137	PE blanc mat	TC	82 µ
71712	HDPE blanc mat	NTC	90 µ
71095	PE Data Spécial blanc mat	Clay Coated	95 µ
71420	PE blanc mat opaque rose	NTC	105 µ
7170	PE Data Spécial blanc mat	Clay Coated	110 µ
7155	PE blanc brillant	NTC	150 µ
7158	PE blanc brillant	TC	150 µ
71864	HDPE blanc semi brillant, Valéron	NTC	165 µ
	<b>FILMS PP</b>		
60260	PP transparent brillant	NTC	30 µ
60554	PP blanc brillant	NTC	30 µ
60101	PP blanc, verso argent	TC	30 µ
60214	PP blanc brillant	NTC	40 µ
60857	PP film diffraction argent brillant motif « Sparkle »	TC	40 µ
60798	PP transparent brillant	TC	40 µ
60789	PP transparent brillant	TC	46 µ
60793	PP blanc brillant	TC	48 µ
60855	PP holographique motif « Rainbow » brillant	TC	50 µ
60350	PP transparent brillant	TC	50 µ
60890	PP argent brillant	TC	50 µ
60279	PP blanc brillant solid, Food Contact	TC	50 µ

60562	PP transparent effet givré	Prétraité pour l'impression	50 µ
60479	PP transparent brillant	TC	60 µ
60849	PP transparent mat	TC	60 µ
60204	PP blanc, verso argent	TC	60 µ
60659	PP blanc brillant	TC	60 µ
60422	PP blanc mat stabilisé UV	TC	60 µ
60741	PP thermique blanc mat	TC	80 µ
60228	PP thermique transparent	TC	80 µ
60946	Data PP blanc mat	TC	80 µ
60926	PP transparent brillant stabilisé UV	NTC	90 µ
60839	PP blanc brillant stabilisé UV	TC	90 µ
60796	PP blanc brillant	TC	90 µ
60258	PP blanc mat	TC	92 µ
60991	PP blanc mat	NTC	200 µ
	<b>FILMS PET</b>		
70382	PET argent mat	TC	23 µ
7030	PET or mat	TC	25 µ
70747	PET transparent brillant	Prétraité pour l'impression	36 µ
70355	PET blanc brillant	Prétraité pour l'impression	36 µ
70473	PET transparent brillant	Prétraité pour l'impression	50 µ
70232	PET blanc brillant	Prétraité pour l'impression	50 µ
70187	PET argent brillant	TC	50 µ
70291	PET or brillant	TC	50 µ
70972	PET argent mat	TC	50 µ
70791	PET titane mat	TC	50 µ
70605	rPET recyclé blanc mat (25% PCR)	TC	50 µ
70287	PET blanc mat	TC	55 µ
70739	PET spécial blanc mat résistant aux agents chimiques	Dura TC	55 µ
70065	PET spécial argent mat résistant aux agents chimiques	Dura TC	55 µ
70760	PET transparent brillant	TC	71 µ



70584	PET blanc brillant	Prétraité pour l'impression	75 µ
70630	PET blanc brillant	Prétraité pour l'impression	100 µ
70871	PET blanc brillant	Prétraité pour l'impression	125 µ
70721	PET blanc brillant	Prétraité pour l'impression	175 µ
70589	PET miroir argent brillant	Prétraité pour l'impression	175 µ
70191	PET transparent brillant	Prétraité pour l'impression	175 µ
	<b>FILM RÉTRACTABLE</b>		
70879	Film rétractable PET transparent brillant	Prétraité pour l'impression	45 µ
	<b>FILMS PVC</b>		
90100243	PVC transparent brillant polymère	NTC	50 µ
93100107	PVC jaune brillant	NTC	70 µ
93100543	PVC noir brillant	NTC	70 µ
93100566	PVC noir mat	NTC	70 µ
90100982	PVC transparent surface peau d'orange « Orange-Peel »	NTC	90 µ
9010071	PVC transparent brillant	NTC	90 µ
9310077	PVC blanc brillant	NTC	90 µ



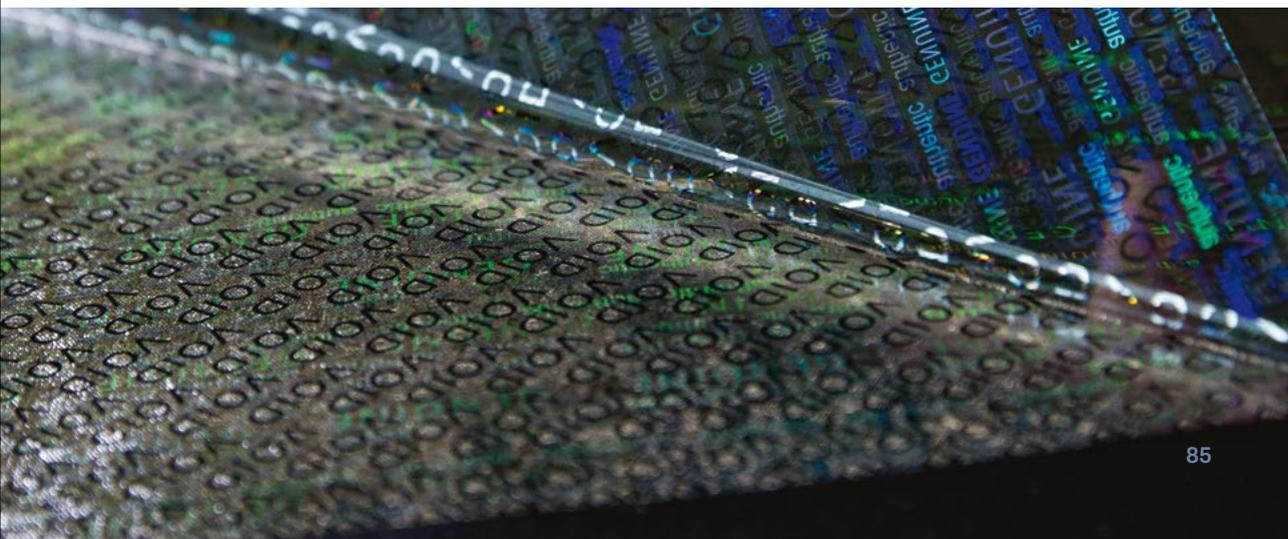
FILMS INNOVANTS **BRILLANTS**  
POUR SYSTÈMES D'IMPRESSION JET D'ENCRE  
À BASE D'EAU

	<b>SPÉCIALITÉS</b>		
526013	Aluminium pur argent brillant	NTC	37 µ
71239	Film transparent brillant à faible adhésion	NTC	60 µ
71563	Film blanc semi brillant à faible adhésion	NTC	120 µ
70660	Acétate satin blanc	Prétraité pour l'impression	120 g
1073	Tyvek blanc 75 g	NTC	210 µ
	<b>FILMS DE PELLICULAGE</b>		
70186	PET transparent brillant	TC	12 µ
70877	rPET recyclé transparent brillant (90 % PCR)	NTC	12 µ
70737	PET transparent brillant protection UV	NTC	19 µ
762086	PP transparent brillant	NTC	20 µ
60705	PP transparent brillant	TC	20 µ
7620718	PP transparent mat	NTC	20 µ
60386	PP transparent mat	TC	20 µ
60873	PP transparent « Soft Touch » mat	TC	21 µ
70461	rPET recyclé transparent brillant (90 % PCR)	NTC	23 µ
70224	PET transparent mat	NTC	23 µ
60260	PP transparent brillant	NTC	30 µ
60888	PP transparent « Sandy » mat effet sablé	TC	38 µ
60883	PP transparent brillant « aspect cuir »	TC	40 µ
	<b>FILMS ÉCORESPONSABLES</b>		
60931	NatureFlex™ film blanc brillant	TC	42 µ
60750	NatureFlex™ film transparent brillant	TC	45 µ
70170	rPET recyclé blanc brillant (50 % PCR)	TC	50 µ
70672	rPET recyclé transparent brillant (90 % PCR)	Prétraité pour l'impression	50 µ
60795	rPP recyclé blanc brillant (55 % PCR)	TC	50 µ
60831	rPP recyclé transparent semi brillant (69 % PCR)	TC	50 µ
71471	rPE recyclé blanc brillant (95 % PIR)	NTC	85 µ
	<b>FILMS POUR JET D'ENCRE</b>		
70428	rPET recyclé transparent brillant (90 % PCR)* jet d'encre	Jet d'encre	50 µ
70530	rPET recyclé transparent mat (90 % PCR)* jet d'encre	Jet d'encre	50 µ
60063	PP blanc brillant jet d'encre	Jet d'encre	58 µ



70318	PET blanc mat jet d'encre	Jet d'encre	75 µ
70728	rPET recyclé transparent brillant (90 % PCR)* jet d'encre	Jet d'encre	80 µ
60373	PP transparent brillant jet d'encre	Jet d'encre	80 µ
70363	rPET recyclé blanc brillant (30 % PCR)* jet d'encre	Jet d'encre	80 µ
70965	PET argent brillant jet d'encre	Jet d'encre	80 µ
60784	PP spécial blanc mat jet d'encre	Jet d'encre	85 µ
60190	PP blanc mat jet d'encre	Jet d'encre	90 µ
60374	PP blanc semi brillant jet d'encre	Jet d'encre	90 µ
60451	PP blanc brillant jet d'encre	Jet d'encre	90 µ
71802	HDPE blanc brillant jet d'encre	Jet d'encre	100 µ
71822	PE Data blanc mat jet d'encre	Jet d'encre	105 µ
71201	rPE recyclé blanc mat (95 % PIR)* jet d'encre	Jet d'encre	105 µ
60152	Film spécial blanc mat jet d'encre	Jet d'encre	113 µ
71634	PE film de sécurité blanc mat, délamirable, jet d'encre	Jet d'encre	120 µ
60580	Polyester satin jet d'encre	Jet d'encre	400 µ
	* Se réfère au film de base utilisé.		
	<b>FILMS POUR LASER</b>		
7074	PET laser blanc brillant	TC	50 µ
70622	PET laser transparent brillant	TC	50 µ

70953	PET laser argent mat	TC	55 µ
70001	PET laser blanc mat	TC	60 µ
60167	PP laser blanc mat stabilisé UV, verso noir	TC	100 µ
60336	PP laser blanc mat	TC	100 µ
70738	PET laser blanc mat	TC	107 µ
	<b>MATÉRIAUX DE SÉCURITÉ</b>		
70952	Film de sécurité PET transparent brillant hologramme VOID	TC	36 µ
70541	Film de sécurité PET transparent brillant VOID	TC	40 µ
70529	Film de sécurité PET blanc brillant VOID	TC	40 µ
70538	Film de sécurité PET argent brillant motif DAMIER	TC	40 µ
70539	Film de sécurité PET argent brillant VOID	TC	40 µ
7139851	Film de sécurité acétate blanc mat, destructible	NTC	40 µ
70880	Film de sécurité PET argent brillant hologramme VOID	TC	43 µ
70443	Film de sécurité PET argent mat DRY-PEEL VOID	TC	50 µ
60949	Film PP transparent brillant VOID	TC	50 µ
8040	Film acétate transparent brillant	NTC	50 µ
72706	Film de sécurité acrylate blanc mat, ultra destructible	NTC	50 µ
70490	Film de sécurité PET argent mat motif DAMIER	TC	50 µ
70110	Film de sécurité PET argent mat VOID	TC	50 µ
5570S940	Film de sécurité PET blanc mat motif LOSANGES	TC	50 µ
5560S742	Film de sécurité PET argent mat motif LOSANGES	TC	50 µ
71639	Film de sécurité PE blanc mat, couches délaminables	Clay Coated	109 µ
71634	Film de sécurité PE blanc mat, couches délaminables	Jet d'encre	120 µ





## DES ADHÉSIFS POUR TOUTES LES EXIGENCES SYSTÈME MODULAIRE VPF

Notre large gamme d'adhésifs de haute qualité offre des solutions sur mesure pour les exigences les plus diverses de l'industrie. La gamme standard comprend entre autres : les colles acryliques base aqueuse permanentes ou enlevables, les colles hotmelt pour des processus de production efficaces, les acryliques UV permanents et enlevables offrant une force d'adhérence et une flexibilité élevées pour les applications exigeantes, les adhésifs Wash Off lavables, idéaux pour les étiquettes qui doivent être retirées ultérieurement. Nous proposons en outre des adhésifs spéciaux tels que les thermoscellables pour des fermetures sûres et un adhésif dry-peel.

Nos adhésifs se distinguent par leur grande qualité, leur fiabilité et leurs multiples possibilités d'utilisation.

APPLICATION / EXIGENCE	ACRYLIQUE BASE AQUEUSE	ACRYLIQUE UV	HOTMELT
Permanent / Extra permanent	✓	✓	✓
Enlevable	✓	✓	
Poids de colle maximum	25 g	50 g	100 g
Réserves d'adhésif	✓	✓	✓
Contact alimentaire	✓	✓	✓
Résistant à l'eau de mer (certifié BS5609)		✓	✓
Résistance aux UV	✓	✓	
Adhésifs teintés (personnalisation possible), opaques	✓		
Pneus / surfaces difficiles			✓
Scellage à chaud	✓		
Lavable	✓	✓	

## ADHÉSIFS ACRYLIQUES BASE AQUEUSE PERMANENTS

N° D'ART.	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ADHÉSION INITIALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	ADHÉSION FINALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	COHÉSION • = FAIBLE •••• = HAUTE	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
925	-40°C à +80°C	•••	••••	••	Spécialement adapté aux surfaces apolaires, cartonnages, cartons ondulés, etc. Pouvoir adhésif élevé avec une bonne aptitude au découpage, utilisable pour les supports d'impression en film et en papier ainsi que pour le PVC. Certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*.
927	-20°C à +80°C	•••	••••	••	Adhésif universel pour supports d'impression papier, certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*, pouvoir adhésif élevé.
936	-40°C à +80°C	••••	••••	•	Excellent pouvoir adhésif, principalement pour les supports d'impression papier, pour les surfaces difficiles. Disponible également teinté en noir. Certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*.
951	-40°C à +50°C	••	•••	•	Adhésif pour congélation, spécialement conçu pour les surfaces légèrement humides, température de collage > -20°C, bonne résistance à l'eau, convient pour les étiquettes de bouteilles de vin, certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*.
958	-40°C à +80°C	•••	•••	••••	Adhésif polyvalent, pouvoir adhésif élevé et très haute cohésion, facile à découper, idéal pour étiqueter sur de petits diamètres, certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*. Disponible également en version luminescente.
972	-80°C à +70°C	••	•••	•••	Certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*, ainsi que pour l'étiquetage de la viande bovine et des poches de sang (DIN ISO 3826). Haute transparence, bonne résistance aux UV, pour supports d'impression en film et en papier. Collage à partir de -5°C, même sur des surfaces légèrement humides.
980	-20°C à +120°C	••	•••	••••	Colle polyvalente pour supports d'impression en film, très haute résistance à la chaleur, répond à la norme sur les jouets EN 71-3, certifiée ISEGA pour le contact alimentaire direct*, très haute cohésion et grande transparence. Disponible également en version luminescente.
Opaque	Sur demande, chaque adhésif acrylique base aqueuse est disponible en version teintée opaque ou avec une teinte personnalisée.				
D'autres colles comme par exemple 905, 931, 933, 934 ou 959TX sont toujours disponibles !					
*Certificats ISEGA disponibles sur demande.					



## ADHÉSIFS ACRYLIQUES BASE AQUEUSE ENLEVABLES

N° D'ART.	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ADHÉSION INITIALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	ADHÉSION FINALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	COHÉSION • = FAIBLE •••• = HAUTE	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
908	-20°C à +80°C	••	••	•	Colle universelle enlevable pour supports d'impression papier, certifiée ISEGA pour le contact alimentaire direct, haute résistance aux UV. Dans la variante 908/10, convient pour l'enduction de papiers thermiques.
913	0°C à +110°C	•	•	••••	Adhésif très facile à retirer, conçu pour les supports d'impression films et l'étiquetage sur surfaces plastiques. Bonne résistance aux UV et à la chaleur.
915	-40°C à +80°C	••	•	••	Adhésif enlevable, spécialement conçu pour les supports d'impression en film. Bonne adhérence même sur des surfaces difficiles, bonne résistance au vieillissement. Certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*.
987	0°C à +70°C	•	••	••••	Convient universellement pour les supports d'impression en film et en papier, grande transparence, très haute cohésion, également utilisable sur PVC.

\*Certificats ISEGA disponibles sur demande.



DÉSORMAIS ÉGALEMENT CERTIFIÉ  
**BS 5609, SECT. 2 !**

# ADHÉSIFS HOTMELTS PERMANENTS

N° D'ART.	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ADHÉSION INITIALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	ADHÉSION FINALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	COHÉSION • = FAIBLE •••• = HAUTE	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
HM 302	-0°C à +65°C	••••	••••	••	Hotmelt avec une part biosourcée de 45 %. Sans huile minérale, convient pour le contact alimentaire direct, résistant à l'eau de mer selon BS 5609, section 2. Adhésif avec une adhérence initiale maximale, peut être combiné avec tous les papiers et films. Poids de colle maximal de 30 g/m <sup>2</sup> .
HM 347	-40°C à +65°C	••••	••••	•••	Adhésif polyvalent (caoutchouc synthétique conventionnel) avec un excellent pouvoir adhésif et une haute cohésion avec une bonne aptitude au découpage, convient pour les supports papier et films, pour les supports difficiles et légèrement humides, certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*, ainsi que résistant à l'eau de mer selon BS 5609, section 2. Disponible dans des grammages de 12 à 100 g/m <sup>2</sup> .
HM 357	-40°C à +80°C	••••	••••	••••	Adhésif spécial très transparent (caoutchouc synthétique conventionnel) avec un excellent pouvoir adhésif et une haute cohésion, ainsi qu'une très bonne aptitude au découpage. Convient pour les supports papier et films, en particulier pour les surfaces rugueuses, structurées et apolaires. Apte au contact alimentaire direct sur des surfaces sèches, humides et non grasses, conforme à Reach et certifié selon BS 5609, Sect. 2. Disponible dans des grammages de 19 à 60 g/m <sup>2</sup> .
HM 371F	-40°C à +50°C	••••	••••	•	Adhésif spécial (caoutchouc synthétique conventionnel) pour l'étiquetage de surfaces extrêmement difficiles, spécialement les pneus, le bois, les sacs de jute, etc. Matières premières testées pour le contact alimentaire indirect selon FDA 21 CFR 175.105, disponible dans des grammages de 12 à 80 g/m <sup>2</sup> , sur demande avec des réserves de colle sur les bords du rouleau.
*Certificats ISEGA disponibles sur demande.					

# ADHÉSIFS ACRYLIQUES UV PERMANENTS

N° D'ART.	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ADHÉSION INITIALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	ADHÉSION FINALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	COHÉSION • = FAIBLE •••• = HAUTE	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
HM 709 UV	-40°C à +160°C	••	•••	••••	Adhésif polyvalent (acrylique UV), résistant à la température, aux produits chimiques et aux intempéries, certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*, ainsi que résistant à l'eau de mer selon BS 5609, section 2. Convient à tous les supports papier et film, disponible dans des grammages de 12 à 50 g/m <sup>2</sup> .
HM 710 UV	-40°C à +160°C	••	•••	••••	Propriétés comparables à celles du HM 709 UV, avec un poids de colle de 25 g/m <sup>2</sup> . Listé UL pour différentes applications.
HM 716 UV	-40°C à +160°C	•••	••••	••	Adhésif acrylique UV spécial, résistant à la température, aux produits chimiques et aux intempéries. Adhésif agressif, disponible en grammage jusqu'à 40 g/m <sup>2</sup> , spécialement conçu pour les applications de sécurité. Certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*.
HM 717 UV	-40°C à +160°C	•••	••••	••	Propriétés comparables à celles du HM 716 UV, avec un poids de colle de 30 ou 35 g/m <sup>2</sup> . Listé UL pour différentes applications.
HM 740 UV	-40°C à +160°C	••	•••	••••	Adhésif acrylique UV polyvalent, résistant à la température, aux produits chimiques et aux intempéries. Fortement adhésif, convient pour les papiers et les films, disponible en grammage jusqu'à 40 g/m <sup>2</sup> . Certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*.
*Certificats ISEGA disponibles sur demande.					

## ADHÉSIFS ACRYLIQUES UV ENLEVABLES

N° D'ART.	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ADHÉSION INITIALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	ADHÉSION FINALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	COHÉSION • = FAIBLE •••• = HAUTE	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
HM712 UV	-40°C à +120°C	••	••	•••	Adhésif acrylique UV enlevable, spécialement conçu pour les étiquettes refermables. Résiste aux produits chimiques et aux intempéries.
HM728 UV	-40°C à +120°C	••	••	••	Adhésif acrylique UV enlevable, spécialement conçu pour les étiquettes lingettes/refermables, résistant à la température, aux produits chimiques et aux intempéries. Certifié ISEGA pour les aliments secs et humides, non gras*.

\*Certificats ISEGA disponibles sur demande.

## WASH OFF – ADHÉSIFS LAVABLES

N° D'ART.	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ADHÉSION INITIALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	ADHÉSION FINALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	COHÉSION • = FAIBLE •••• = HAUTE	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
604	-20°C à +80°C	••	••	•	Adhésif permanent lavable pour les frontaux papiers, pour de bons résultats au lavage, il suffit d'utiliser de l'eau pure à une température >20°C, utilisable sur de nombreuses surfaces comme le verre et la plupart des plastiques.
605	-20°C à +80°C	••	•••	•	Adhésif permanent lavable pour les frontaux papiers, le processus de lavage nécessite une solution alcaline de minimum 1% et une température de l'eau de 70°C, utilisable sur de nombreuses surfaces comme le verre et la plupart des plastiques.
HM725 UV	-20°C à +100°C	••	••	••••	Adhésif spécial lavable à base acrylique UV, convient particulièrement aux frontaux synthétiques, le processus de lavage nécessite une solution alcaline et une température de l'eau de 70°C.



# SPÉCIALITÉS

N° D'ART.	PLAGE DE TEMPÉRATURE	ADHÉSION INITIALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	ADHÉSION FINALE • = FAIBLE •••• = HAUTE	COHÉSION • = FAIBLE •••• = HAUTE	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
989	-0°C à +120°C	••	••	••••	Adhésif acrylique base aqueuse semi-permanent, bonne résistance à la chaleur, repositionnable. Certifié ISEGA pour le contact alimentaire direct*.
Thermoscellable	-0°C à +40°C	–	••••	–	Adhésif thermoscellable à base d'eau, le scellage commence à +95°C, état solide à une température < +40°C, utilisée par ex. pour les étiquettes de fermeture des emballages de café et de boissons, emballages de biscuits. Les matériaux enduits sont traités sans liner. Laize mère = 990 mm.
Dry-Peel		Enduction spéciale de papiers ou de films, toujours en combinaison avec un dorsal PET transparent : après avoir retiré le frontal du dorsal PET, il ne colle plus. Spécialement conçu pour les étiquettes non adhésives comme certains coupons ou tickets. Laize mère = 994 mm.			
Adhésif transfert		Sur demande, chaque adhésif est également disponible comme adhésif transfert, toujours entre deux dorsaux siliconés.			
Réserves d'adhésif		Tous les adhésifs sont disponibles sur demande avec des réserves d'adhésif dans le sens machine.			
*Certificats ISEGA disponibles sur demande.					



# DORSAUX

## GLASSINES ET KRAFTS

N° D'ART.	POIDS ÉPAISSEUR	COULEUR	RELEASE STANDARD 460 = TRÈS LÉGER 473 = LÉGER 476 = ÉLEVÉ 477 = ÉLEVÉ 641 = TRÈS ÉLEVÉ	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
<b>GLASSINES</b>				
B560	56 g / 49 µ	blanc, jaune	473 / 476	Papier glassine siliconé sur une face, supercalandré. Utilisé comme dorsal pour des bobines, pour pose automatique.
B700	62 g / 55 µ	blanc jaune	460 / 473 / 476 / 705 473 / 476 / 641	Papier glassine siliconé sur une face, supercalandré. Utilisé comme dorsal pour des bobines, pour pose automatique.
B700 dps	65 g / 54 µ	blanc, jaune	473 des deux côtés 476 des deux côtés 473 / 476 / 641	Papier glassine siliconé sur les deux faces, pour pose automatique d'étiquettes avec un poids de colle plus élevé.
B800	81 g / 69 µ	blanc	476	Papier glassine siliconé sur une face, supercalandré avec une résistance accrue à la déchirure, pour pose automatique.
B800 dps	82 g / 69 µ	blanc	473 des deux côtés	Papier glassine siliconé sur les deux faces, supercalandré, avec une résistance accrue à la déchirure, pour pose automatique d'étiquettes avec un poids de colle plus élevé.
<b>KRAFTS</b>				
NSA500	50 g / 58 µ	blanc	476	Papier kraft siliconé d'un côté pour pose manuelle, conçu pour la feuille.
NSA850	87 g / 88 µ	blanc	476	Papier kraft siliconé d'un côté pour pose manuelle, conçu pour la feuille, bonne planéité.
NSA1100	98 g / 103 µ	blanc	473 / 477	Papier kraft siliconé d'un côté pour pose manuelle, conçu pour la feuille, très bonne planéité.
NSA1400 N	136 g / 141 µ	blanc	476	Papier kraft siliconé d'un côté pour pose manuelle, conçu pour la feuille, excellente planéité.



# DORSAUX

## DORSAUX SYNTHÉTIQUES ET ÉCORESPONSABLES

N° D'ART.	POIDS ÉPAISSEUR	COULEUR	RELEASE STANDARD 460 = TRÈS LÉGER 473 = LÉGER 476 = ÉLEVÉ 477 = ÉLEVÉ 641 = TRÈS ÉLEVÉ	PROPRIÉTÉS / APPLICATION
<b>DORSAUX SYNTHÉTIQUES</b>				
PET23	32 g / 23 µ	transparent	473 / 476	Film PET siliconé d'un côté, très transparent, résistant à la déchirure, pour pose automatique à grande vitesse et applications no-label-look.
PET30	42 g / 30 µ	transparent	460 / 473 / 476	Film PET siliconé d'un côté, très transparent, résistant à la déchirure, pour pose automatique à grande vitesse et applications no-label-look.
PET30 dps	42 g / 30 µ	transparent	473 des deux côtés	Film PET siliconé sur les deux faces, très transparent, résistant à la déchirure, pour pose automatique à grande vitesse.
PET36	50 g / 36 µ	transparent	473	Film PET siliconé d'un côté, très transparent, résistant à la déchirure, pour pose automatique à grande vitesse et applications no-label-look.
PET50	70 g / 50 µ	transparent	473 / 476	Film PET siliconé d'un côté, très transparent, résistant à la déchirure, pour pose automatique à grande vitesse et applications no-label-look.
<b>DORSAUX ÉCORESPONSABLES</b>				
B550	55 g / 48 µ	blanc	473	Glassine siliconée sur une face avec 15 % de matière recyclée, pour pose automatique, easy release.
NSA700	70 g / 90 µ	blanc	476	Dorsal écoresponsable avec 70 % de fibres recyclées, pour pose manuelle, conçu pour la feuille.
rPET30	42 g / 30 µ	transparent	473	rPET recyclé transparent siliconé d'un côté, contenant 90 % de matière recyclée PCR (Post Consumer Recycling), résistant à la déchirure, pour la pose automatique à grande vitesse.



# **PRESQUE SANS LIMITES**

## ENDUCTIONS À FAÇON

Nos clients profitent de notre large porte-feuille – il n'y a pratiquement pas de limites à leurs souhaits. Cela est possible en combinant presque librement les matériaux et adhésifs. Frontal, colle ou dorsal fournis, nous réalisons volontiers des enductions à façon de toutes sortes.

- ▶ Réserves d'adhésif selon vos spécifications
- ▶ plus de 40 adhésifs spéciaux

- ▶ découpe possible en feuilles, emballage en vrac sur palette Euro / à usage unique

Qualité, flexibilité et service font partie de notre philosophie d'entreprise.

Fabrications spéciales avec délai court :

- ▶ livrables en quelques jours
- ▶ en feuilles jusqu'à 100 x 95 cm
- ▶ petit minimum de commande

<b>DONNÉES TECHNIQUES / ENDUCTIONS À FAÇON</b>	
Enductions à façon :	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Adhésifs acryliques base aqueuse</li> <li>▶ Adhésifs hotmelts conventionnels</li> <li>▶ Adhésifs acryliques UV</li> </ul>
Laize des bobines de matières premières à réception (déroulage) :	Standard 1.020 mm (laizes spéciales sur demande)
Laize d'enduction :	1.000 mm
Mandrins :	76 et 152 mm
Diamètre maxi bobines matières premières :	maximum 1.000 mm
Diamètre maxi bobines matières finies :	maximum 800 mm
Laize mini :	minimum 50 mm
Épaisseurs des matériaux à adhésiver :	12 – 500 µ
Poids de colle :	8 – 12 g/m <sup>2</sup> , 16 – 25 g/m <sup>2</sup> (acrylique base aqueuse) 12 – 100 g/m <sup>2</sup> (hotmelt) 12 – 50 g/m <sup>2</sup> (acrylique UV)
Adhésifs teintés :	possible uniquement pour les acryliques base aqueuse – noir, gris, couleur, luminescent
Réserves d'adhésif :	largeur minimale de 6 mm, dans le sens machine

# MENTIONS LÉGALES

## **Éditeur :**

VPF Veredelungsgesellschaft mbH für  
Papiere und Folien & Co. KG  
Harkortstraße 14–16  
45549 Sprockhövel (Allemagne)  
Téléphone : +49 (0)2339 1205-0  
Courrier électronique : info@vpf.de  
Site web : www.vpf.de

## **Rédaction :**

Kai Klimek, VPF GmbH Co. KG  
Henriett Vogel, VPF GmbH Co. KG

## **Sources des images :**

VPF GmbH Co. KG, Daniel Schmitt, klenkfilm,  
Manja Zech, Adobe Stock, istock, Shutterstock,  
Yellow Images, envatomarket, Freepik

## **Conception graphique :**

Manja Zech, www.czmz.de

## **Mise à jour :**

09/2025

Toutes les données informant sur nos produits, elles ne sont pas considérées comme une garantie de certaines propriétés et représentent des valeurs moyennes et nos valeurs empiriques actuelles. Il incombe à l'utilisateur de vérifier lui-même si le produit convient à l'utilisation prévue, dans les conditions liées à l'application. Nous n'assumons une responsabilité pour nos produits que conformément à nos conditions générales de vente, sauf accord contraire sont convenues.

Nous nous réservons le droit de procéder à tout moment à des modifications techniques.

Toutes les informations précédentes sur les produits sont annulées et remplacées par la présente version.



**Notre partenaire exclusif en France :**

RHENO S.A.S

[www.rheno.fr](http://www.rheno.fr) – [rheno@rheno.fr](mailto:rheno@rheno.fr)



VPF GmbH & Co. KG  
Harkortstraße 14-16  
45549 Sprockhövel  
ALLEMAGNE

Téléphone : +49 (0)2339 1205-0  
Télécopieur : +49 (0)2339 1205-50  
Courrier électronique : [info@vpf.de](mailto:info@vpf.de)  
[www.vpf.de](http://www.vpf.de)

- ▶ Plus de 600 matériaux frontaux
- ▶ Plus de 40 adhésifs spéciaux
- ▶ Valeurs de release adaptées au complexe adhésif
- ▶ Quantités minimales faibles